



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

Con fundamento en los artículos 1 numeral 2, 35 numeral 1 fracciones I y X, 55 numeral 1 fracción III, 59 numeral 1 y Octavo Transitorio de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, así como los artículos 1, 9 fracción I y X, 24 fracción VI y VII, 49, 51, 58 y 64 del Reglamento de Compras, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan, se convoca a lo siguiente:

**BASES PARA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES
NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023
FECHA DE PUBLICACIÓN: 11/12/2023**

TIPO DE LICITACIÓN: PRESENCIAL

I.- CONVOCANTE: ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO "SERVICIOS DE SALUD DEL MUNICIPIO DE ZAPOPAN".

REQUIRENTE: DIRECCION MEDICA.

EJERCICIO FISCAL A QUE CORRESPONDE EL CONTRATO: MULTI ANUAL 2023-2024

ENTREGAS: O.P.D "SERVICIOS DE SALUD DEL MUNICIPIO DE ZAPOPAN".

ORIGEN DE LOS RECURSOS: PROPIO

PARTIDA PRESUPUESTAL: 511 MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN

II.- DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES, ARRENDAMIENTOS O SERVICIOS, CONDICIONES DE ENTREGA O PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS, CANTIDADES Y REQUISITOS SOLICITADOS POR EL ÁREA REQUIRENTE:

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PUBLICA LOCAL CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE
ADQUISICIONES NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023**

PDA.	ARTÍCULO	CANTIDAD	U. DE MEDIDA
1	Suministro de paquete de mobiliario para renovación de las diversas áreas de atención del Hospital General de Zapopan	1	Paquete

**TODAS LAS ESPECIFICACIONES Y OBSERVACIONES SE ENCUENTRAN PLASMADAS EN EL
ANEXO 5**

La descripción detallada de los bienes, arrendamientos o servicios, cantidades, tiempos de entrega, los aspectos que se consideran necesarios para determinar el objeto y alcance de la contratación y los documentos requeridos por el área requirente se detallan en el Anexo 5 y el formato de presentación de propuestas técnica se encuentra en el Anexo 6 de las presentes Bases.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

III.- CALENDARIO DE EVENTOS, HORA DE CELEBRACIÓN Y ETAPAS DEL PROCESO DE LICITACIÓN:

Visita de campo:	Acto de Junta de Aclaraciones:	Fecha, lugar y hora de presentación de Muestras:	Acto de Presentación y Apertura de Propuestas:	Publicación del fallo:
14/DICIEMBRE/2023 11:00 HRS	20/DICIEMBRE/2023 12:00 HRS	18/DICIEMBRE/2023 11:00 HRS.	22/DICIEMBRE/2023 12:00 HRS	Dentro de los 20 días naturales siguientes al acto de presentación y Apertura de Proposiciones

ETAPAS DEL PROCESO

VISITA DE CAMPO:

Se llevarán a cabo el día 14 de Diciembre a las 11 horas, con 10 minutos de tolerancia, el punto de reunión será en la Jefatura de Adquisiciones ubicada en el segundo piso del Hospital General de Zapopan en calle Ramón Corona No. 500, Zapopan centro.

La visita se requiere a efecto de asegurar que los licitantes interesados conozcan el alcance de la solicitud del OPD, así como las condiciones actuales del área en la cual se instalará el mobiliario y **será considerada de carácter obligatorio.**

JUNTA DE ACLARACIONES Y/O PREGUNTAS:

Junta de Aclaraciones y/o preguntas se llevará a cabo de forma presencial el día 20 de diciembre del 2023 a las 12:00 horas, en la Jefatura de Adquisiciones ubicadas en el Hospital General de Zapopan en el piso 2.

Los interesados, deberán formular y enviar sus cuestionamientos conforme al Anexo 1 de estas bases a más tardar el día 18 de diciembre del 2023 hasta las 12:00 horas, en formato Word, Arial 12 y formato PDF con firma autógrafa, a efecto de proteger su firma al correo oficial de proveedores de este Organismo, siendo:

mobiliario@ssmz.gob.mx

En el asunto del correo deberá indicar lo siguiente:

**LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES
NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA
RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN**

Solo se permitirá el envío de cuestionamientos vía correo electrónico y deberán formularse respecto de las bases y sus anexos, por lo que la convocante no estará obligada a responder preguntas que versen sobre alguna cuestión que no esté directamente vinculada con éstos.

Los cuestionamientos que formulen los interesados respecto a requisitos, aspectos técnicos de los bienes o servicios requeridos, deberán ser respondidos por el área requirente, mientras que aquellas preguntas efectuadas respecto de los aspectos administrativos del procedimiento licitatorio serán respondidas respectivamente por la convocante y el área requirente en lo que corresponda.

Será emitida un acta en donde se harán constar los cuestionamientos formulados por los interesados; y las respuestas de la convocante serán publicadas en el portal



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

<https://www.ssmz.gob.mx/130122tlpcc/index.html> según el calendario establecido de las presentes bases.

NOTA: Cualquier modificación a la convocatoria de la licitación, incluyendo las que resulten de la o las juntas de aclaraciones, formará parte de la convocatoria y deberá ser considerada por los licitantes en la elaboración de su proposición.

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: Con la finalidad de verificar la calidad y las especificaciones solicitadas, los proveedores que estén interesados en participar, deberán de exhibir muestras de los artículos cotizados.

Para lo anterior la verificación de las muestras se realizará a través de una visita al lugar designado por los participantes:

ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPOSICIONES:

Participación Presencial: Presentar en dos **sobres cerrados** que contengan la propuesta técnica y la propuesta económica respectivamente identificados con el nombre de la empresa y el número de licitación al que corresponden.

Los sobres que contengan las propuestas técnicas y económicas deberán ser entregados en el auditorio del Hospital General de Zapopan el día 22 de Diciembre del 2023 en el horario de las 09:30 horas a las 10:30 horas.

LAS PROPUESTAS PRESENTADAS FUERA DEL HORARIO Y DÍA SEÑALADO NO PODRÁN SER TOMADAS EN CUENTA.

Los documentos deberán ser integrados en orden de los formatos y anexos según corresponda, con las hojas numeradas o foliadas en forma consecutiva de la primera a la última, debiendo indicar el total de hojas que conforman su propuesta, así como el progresivo que le corresponde a cada hoja de manera consecutiva, es decir, si su propuesta se compone de 50 hojas deberá enumerarlas de la siguiente manera 1/50, 2/50, 3/50, etc.

NO SE DEBERÁ OMITIR NINGÚN DOCUMENTO DE LOS SOLICITADOS EN LAS PRESENTES BASES.

Para intervenir en el acto de presentación y apertura de proposiciones, bastará que los licitantes presenten un escrito en el que su Representante Legal manifieste, bajo protesta de decir verdad, que cuenta con facultades suficientes para comprometerse por sí o por su representada, sin que resulte necesario acreditar su personalidad jurídica, de conformidad con lo establecido en los artículos 59 numeral 1 fracción VI de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios y el artículo 58 fracción VI del Reglamento de Compras, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan.

Cuando se declare desierta una licitación o algún renglón y persista la necesidad de contratar con el carácter y requisitos solicitados en la primera licitación, el ente podrá emitir una segunda convocatoria.

UNA VEZ RECIBIDAS LAS PROPOSICIONES PRESENTADAS, SE PROCEDERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

1.- Se realizará la apertura de las propuestas de manera presencial.

2.- Se verificará la presentación de los documentos solicitados por la convocante misma que deberá estar completa y en orden subsecuente enumerada en cada uno de los anexos y documentos solicitados:

- a) Acreditación Legal (**Anexo 2**).
- b) Carta de Proposición (**Anexo 3**).
- c) Formato para la declaración escrita (**Anexo 4**).
- d) Documento de cumplimiento de obligaciones fiscales, **Art 32-D con opinión Positiva** emitido por el Servicio de Administración Tributaria (SAT) con una vigencia no mayor a 30 días naturales de emisión anteriores a la fecha de presentación de su propuesta.
- e) Copia Simple legible del último pago del impuesto sobre erogaciones por remuneración al trabajo con una vigencia de máximo 60 días de antigüedad anteriores a la fecha de presentación de propuesta (Impuesto sobre nómina).
- f) Estar al corriente de las obligaciones ante el **Instituto Mexicano del Seguro Social**, para acreditarlo deberá presentar la Opinión del Cumplimiento de sus obligaciones en materia de Seguridad Social, en opinión positivo, con fecha no mayor a 30 días naturales a la fecha de registro de las propuestas técnicas y económicas. (**En caso de no tener empleados, deberá presentar documento emitido por el mismo Instituto donde se corroboré no tenerlos**).
- g) Constancia de Situación Fiscal con un máximo de tres meses de emisión anteriores a la fecha de presentación de propuestas para verificar que el giro comercial preponderante que guarde relación con el objeto de la licitación, requisito indispensable para todos los participantes, sea proveedor inscrito en nuestro padrón o no.
- h) Constancia de situación fiscal sin adeudos en materia de aportaciones patronales y enteros de descuentos vigentes, emitida por el Instituto del Fondo Nacional de Vivienda para los Trabajadores (**INFONAVIT**) con fecha no mayor a 10 días naturales a la fecha de registro de las propuestas técnicas y económicas. (**En caso de no tener empleados, deberá presentar documento emitido por el mismo Instituto donde se corrobore no tenerlos**).
- i) Descripción Detallada (**Anexo 5**).
- j) Propuesta Técnica (**Anexo 6**).
- k) Propuesta Económica (**Anexo 7**).
- l) Escrito de Garantía (**Anexo 8**).
- m) Carta de Aportación Cinco al Millar (**Anexo 9**). No presentarlo debidamente respondido mencionando **Sí Autoriza o No Autoriza** será motivo de descalificación. Así como también será motivo de descalificación el que este monto repercuta o se vea reflejado en la propuesta económica.
- n) Formato de entrega de fichas técnicas y/o catálogo referenciado con imágenes y fotografías, en la cual describa el artículo, especificaciones y sus características. Se evaluará que el catálogo concuerde con lo solicitado. (**Anexo 10**).
- o) **Certificados:** El licitante deberá anexar a su propuesta de cotización Certificados de Calidad correspondiente a cada partida, estos deben estar a nombre del fabricante, tal como se solicita en cada uno de los Anexos de la tabla anterior (**Anexo 11**).
- p) Carta de garantía de mobiliario con un mínimo de 5 años. (**Anexo 12**).
- q) Constancia de visita de campo. (**Anexo 13**).
- r) Carta del fabricante. (**Anexo 14**).

3.- Los formatos deberán ser llenados a computadora o impresos, y llenados a máquina (no a mano) y entregados en el sobre cerrado debidamente firmados, así mismo deberá de entregar en una **USB** en formato Excel la propuesta técnica y la propuesta económica.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

4.- Todos los formatos deberán de ser firmados por el representante legal del licitante.

NOTA: La recepción de los documentos no implica la evaluación de su contenido, ni el desechamiento de las propuestas presentadas.

A partir de la etapa de presentación y apertura de propuestas y hasta la notificación del fallo, quedará prohibido a los participantes entrar en contacto con la convocante y requirente para tratar cualquier asunto relacionado con los aspectos técnicos de sus propuestas, **salvo que la convocante considere necesario que alguno de ellos aclare determinados datos que se hayan presentado de forma deficiente y que no afecten el resultado de la evaluación técnica realizada, a saber, errores aritméticos o mecanográficos.**

FORMA EN LA QUE SE DEBERÁN PRESENTAR LAS PROPOSICIONES:

1.- Idioma: Toda la Documentación deberá presentarse en idioma español, en el caso de catálogos e información en otro idioma, deberá de venir acompañado de una traducción simple.

2.- Las propuestas técnicas deberán incluir preferentemente un ÍNDICE que haga referencia al contenido y al número de hojas, mismas que se sugiere sean FOLIADAS para el más rápido manejo y seguridad misma de su propuesta; no presentarlo no será motivo de desechamiento de la propuesta.

3.- Los documentos solicitados deberán ser dirigidos al **Comité de Adquisiciones del OPD Servicios de Salud del Municipio de Zapopan.**

4.- Los licitantes participantes, deberán entregar sus propuestas, en dos sobres cerrados preferentemente (propuesta técnica y propuesta económica respectivamente) y firmados por el representante legal incluyendo el número de la licitación en la que se participa.

5.- Todas las hojas que contengan la propuesta deberán ser firmadas por el Representante Legal debidamente Facultado con poder.

6.- Los documentos emitidos por un ente oficial se podrán presentar sin la firma del representante legal.

ACREDITACIÓN LEGAL:

Los interesados en participar deberán presentar el **Anexo 2** "anexo acreditación legal" conforme a las consideraciones siguientes:

s) Aquellos LICITANTES INSCRITOS EN EL PADRÓN DE PROVEEDORES DEL O.P.D. "SSMZ":

Para aquellos licitantes que ya se encuentren inscritos en el Padrón de Proveedores deberán de presentar copia de la identificación oficial del Representante Legal, en caso de que este hubiera cambiado anexar la acreditación del poder y copia de su formato de inscripción o actualización al padrón de proveedores, según sea el caso.

t) Aquellos LICITANTES QUE NO están inscritos en el Padrón de Proveedores del O.P.D. "SSMZ", deberán acreditar su existencia legal y personalidad jurídica, para efectos de la suscripción de las proposiciones mediante la siguiente documentación:



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

1.- Persona física deberá de presentar copia de una identificación oficial, su Constancia de Situación Fiscal actual, comprobante de domicilio y Licencia Municipal;

2.- Persona moral deberá presentar copia del Acta Constitutiva, copia del Poder Notarial, copia de Identificación oficial y su Constancia de Situación Fiscal actual, comprobante de domicilio y Licencia Municipal;

Una vez recibidas las propuestas presentadas será emitida el acta de presentación y apertura de proposiciones en donde se harán constar la documentación presentada y el importe de cada una de ellas, sin que ello implique la evaluación de su contenido.

PRESENTACIÓN CONJUNTA DE PROPUESTAS: SIN RESTRICCIONES

Dos o más personas podrán presentar conjuntamente una proposición sin necesidad de constituir una sociedad, o una nueva sociedad en caso de personas jurídicas; para tales efectos, en la proposición y en el contrato se establecerán con precisión las obligaciones de cada una de ellas, así como la manera en que se exigirá su cumplimiento. En este supuesto la proposición deberá ser firmada por el representante común que para ese acto haya sido designado por el grupo de persona. A la proposición correspondiente deberá adjuntarse un documento que cumpla con lo siguiente:

- u) Deberá estar firmado por la totalidad de los asociados o sus representantes legales;
- v) Deberán plasmarse claramente los compromisos que cada uno de los asociados asumirá en caso de resultar adjudicados, con independencia de que posteriormente se refieran en el contrato que pueda llegar a celebrarse.
- w) Deberá plasmarse expresamente que los asociados responderán solidariamente por el incumplimiento de cualquier obligación relacionada con el contrato cuando les fuera adjudicado.
- x) Deberá indicarse claramente a cargo de qué participante correrá la obligación de presentar las garantías que se requieran; en caso contrario su incumplimiento será causa de desechamiento.

Así mismo, en la proposición conjunta deberá señalarse un representante común para efectos de las notificaciones que, en su caso, haya necesidad de efectuar, las cuales se entenderán hechas a la totalidad de los asociados cuando le sean practicadas al representante común.

PROPUESTA ECONÓMICA:

La propuesta económica deberá contener (Anexar la información conforme al **Anexo 7** dentro del sobre correspondiente, según la forma de participación elegida por el licitante):

- y) Precio unitario, subtotal y total e impuestos a dos decimales en moneda nacional.
- z) Las propuestas económicas deberán ser en formato PDF y EXCEL (acompañar en una USB copia de la propuesta económica presentada en formato Excel) donde se contengan los renglones cotizadas sin omitir ningún renglón y en el caso de haber líneas en las que no participe escribir la leyenda "NO COTIZO".

EVALUACIÓN DE LAS PROPUESTAS:



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

Se verificará que las proposiciones cumplan con los requisitos solicitados en las bases de la licitación, quedando a cargo del Comité de Adquisiciones la evaluación de los requisitos que soliciten y los aspectos técnicos del bien o servicio licitado.

El criterio que se utilizara para la evaluación y adjudicación de las proposiciones que cumplan con los requisitos solicitados será el costo ofertado y los beneficios que se otorguen al O.P.D "Servicios de Salud Del Municipio de Zapopan", en cuanto a calidad, garantía, servicio, tiempo de entrega, valores agregados y demás circunstancias pertinentes que signifiquen mejores condiciones para el Organismo.

La "CONVOCANTE", tomará en primera instancia la emisión del análisis técnico por parte del área requirente, cuyo objetivo es analizar y evaluar técnicamente éstas y posteriormente se considerará el siguiente orden:

- a) Apego a las especificaciones establecidas en las bases.
- b) Cumplimiento de los documentos, anexos, requisitos y las características indispensables.
- c) Precio ofertado.
- d) Tiempo de garantía.
- e) Valores agregados en igualdad de circunstancias.
- f) La "CONVOCANTE" a través del Comité de Adquisiciones o quién designe(n), se reserva el derecho de analizar para aceptar o rechazar las propuestas y ofertas, y determinar el(los) "LICITANTE(S)" que ofrece(n) el mayor beneficio.
- g) El comité de Adquisiciones, con base en el análisis de los criterios de evaluación antes mencionados, elaborará un cuadro comparativo, que servirá de fundamento para determinar el ganador y emitir el fallo respecto a cuál de los "LICITANTES" será designado como ganador y en base a dicho cuadro se realizará la adjudicación correspondiente.
- h) En caso que existan dos o más proposiciones que en cuanto a precio tengan una diferencia máxima del dos por ciento, el contrato se adjudicará de acuerdo a lo establecido en el Artículo 49 numeral 2, fracciones I, II, III, IV, V, VI, VII y VIII de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios y el artículo 81 fracciones I, II, III, IV, V y VI del Reglamento de Compras, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan.
- i) Si derivado de la evaluación de las proposiciones y previa consideración de los criterios de preferencia establecidos en el artículo 49 se obtuviera un empate entre dos o más licitantes en una misma o más renglones, se deberá adjudicar el contrato en primer término a las microempresas, a continuación, se considerará a las pequeñas empresas y en caso de no contarse con alguna de las anteriores, se adjudicará a la que tenga el carácter de mediana empresa.
- j) **La asignación del servicio objeto de la presente licitación será a un solo licitante**

En cualquier momento se podrá corroborar la autenticidad y vigencia de los documentos presentados.

Se hace del conocimiento de los participantes que los valores agregados por cada licitante serán considerados al momento de la evaluación por el área requirente.

CAUSAS DE DESECHAMIENTO, CANCELACIÓN Y DECLARACIÓN DE LICITACIÓN DESIERTA:

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

- k) Será motivo de desechamiento de una propuesta cuando carezca de la documentación que se solicita en la propuesta técnica y económica.
- l) Se podrá desechar una propuesta, o determinados renglones de ésta, cuando de la evaluación de la misma, el licitante correspondiente haya omitido cualquier requisito solicitado en las bases.
- m) Se desechará una proposición, cuando no cumpla con los requisitos señalados en las bases; y para el caso de que determinados renglones de la proposición presentada no cumplan con dichos requisitos, ésta se desechará de forma parcial únicamente por lo que ve a los renglones en que se incumple. Invariablemente, en el fallo deberán exponerse y fundarse las razones que motivan la determinación que se tome.
- n) Cuando no se presenten propuestas solventes se declarará desierta la licitación.
- o) Se procederá a declarar desierta la licitación cuando las proposiciones presentadas no reúnan los requisitos solicitados o cuando los precios no resulten aceptables.
- p) Se podrá cancelar la licitación o determinados renglones si se extingue la necesidad de compra o cuando se detecte que de continuar con el procedimiento se puede causar un daño o perjuicio a la convocante.
- q) Se considerará como causa de desechamiento la falsificación de documentos por parte del licitante participante en la licitación; además de las responsabilidades administrativas, económicas y penales que se determine por autoridad competente.
- r) Cuando se compruebe que algún licitante haya acordado con otro licitante elevar el costo de los bienes o servicios o cualquier otro acuerdo que tenga como fin obtener ventaja sobre las demás licitaciones.

CAUSAS DE RECHAZO Y DEVOLUCIÓN DE BIENES.

En caso de detectarse defectos en los bienes o incumplimiento en las especificaciones solicitadas en el contrato, el Organismo procederá al rechazo de los bienes. Estos se tendrán por no entregados, el Proveedor se obliga a aceptar los bienes rechazados.

Las propuestas deberán ser entregadas dentro del horario y fecha establecida, el no entregarlas en tiempo será motivo para no recibirlas.

FALLO:

Para el fallo del proceso se emitirá un dictamen que valide por parte del área requirente los aspectos técnicos de las propuestas presentadas y por la unidad centralizada de compras los aspectos económicos; el dictamen contendrá los criterios que hayan sido tomados en consideración. El dictamen será suscrito por los respectivos representantes de la unidad centralizada de compras, del área requirente, y por el integrante del Comité que para tales operaciones sea expresamente designado.

La convocante emitirá un fallo dentro de los 20 días naturales siguientes al acta de presentación y apertura de propuestas, que contendrá la fecha, lugar y hora para la firma del contrato / orden de compra / pedido y presentación de garantías. El acta del fallo estará disponible en la siguiente dirección <http://www.ssmz.gob.mx> y en los estrados ubicados en el vestíbulo del área administrativa y permanecerá publicado en el mismo durante los diez días naturales siguientes en su emisión, lo cual hará las veces de notificación personal del mismo, sin perjuicios de que los participantes puedan acudir personalmente a que se les entregue copia del mismo, o de que la convocante los cite para tal fin. Además, la convocante podrá hacer llegar el fallo a los participantes mediante correo electrónico, en la dirección proporcionada por estos en su propuesta, previa solicitud del licitante.

GARANTÍA:



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

Los proveedores adjudicados, se obligan a entregar en un plazo no mayor de 5 días hábiles contados a partir de la fecha de la notificación, la garantía de cumplimiento.

El proveedor adjudicado deberá hacerse responsable del cumplimiento de las obligaciones de tiempo, modo y lugar, así como por los defectos, vicios ocultos o falta de calidad, averías, de reparar o restituir de forma gratuita los defectos encontrados en el lapso de un tiempo determinado que no podrá ser menor a un año o más dependiendo lo estipulado en el contrato, misma que deberá de ser entregada previo a la firma del contrato.

Los proveedores adjudicados deberán constituir una garantía para el cumplimiento de su orden de compra o contrato, en Moneda Nacional, por el 10% (diez por ciento) del monto total de la orden de compra cuando el monto de su adjudicación rebase **2,480 dos mil cuatrocientos ochenta Unidades de Medida y Actualización (UMA)** equivalente a **\$257,275.20 (doscientos cincuenta y siete mil doscientos setenta y cinco pesos 20/100 M.N.)** o bien, cuando aun tratándose de montos inferiores, así se determine en las bases, deberán garantizar la seriedad de las propuestas a través de las figuras previstas en el artículo 63 del Reglamento de Compras, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan, a través de la presentación de una garantía que deberá contener el texto del **Anexo 8** de las presentes Bases.

Para el caso de anticipos si es que aplican, los licitantes adjudicados deberán constituir una garantía mediante póliza de garantía, para otorgar el anticipo de la orden de compra o contrato, en Moneda Nacional, por el 100% (cien por ciento) del monto del anticipo esto, de acuerdo al artículo 66 Reglamento de Compras, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan.

CONTRATO:

La firma del contrato se llevará a cabo en las oficinas de la Dirección Jurídica del Organismo dentro de los 10 días hábiles posteriores a la entrega de la garantía por parte del proveedor adjudicado en un horario de 09:00 a 14:00 horas.

El representante del participante adjudicado que acuda a la firma del contrato, deberá presentar original y copia para su cotejo, identificación vigente con validez oficial, pudiendo ser cartilla del servicio militar nacional, pasaporte vigente, credencial de elector o cédula profesional.

Si el interesado no firma el contrato por causas imputables al mismo, la convocante podrá sin necesidad de un nuevo procedimiento, adjudicar el contrato al licitante que haya obtenido el segundo lugar, siempre que la diferencia en precio con respecto a la proposición inicialmente adjudicada no sea superior a un margen del diez por ciento, esto de conformidad con el artículo 117 del Reglamento de Compras Gubernamentales, Enajenaciones del Organismo Público Descentralizado del Municipio de Zapopan.

El contrato deberá ser firmado por el representante legal que figure en el acta constitutiva de la empresa o poder correspondiente.

Nota: A la entrega de cada factura para tramite de pago deberá estar acompañada de la opinión de cumplimiento en sentido positivo emitida por el SAT con una vigencia no mayor a 30 días a la fecha de impresión.

Serán causas de rechazo administrativo, las siguientes:

- a) Que la factura no cumpla con los requisitos fiscales.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

- b) Documentación incompleta o datos de facturación erróneos.
- c) Documentación ilegible, con fachaduras o con enmendaduras.

En caso de que el proveedor presente su factura con errores o deficiencias, el plazo de pago incrementará 5 días hábiles al plazo establecido.

Los impuestos y derechos que procedan con motivo de la prestación del servicio objeto de la presente licitación, serán pagados por el proveedor conforme a la legislación aplicable en la materia.

SANCIONES:

Los Proveedores y licitantes que infrinjan las disposiciones contenidas en la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y contratación de servicios del estado de Jalisco y sus Municipios y en las correspondientes bases, serán sancionados por el Órgano Interno de Control del O.P.D. "SSMZ". De manera enunciativa más no limitativa, las sanciones podrán consistir en apercibimiento, inhabilitación hasta por cinco años o cancelación del registro como proveedor del O.P.D "SSMZ".

Se considerará como falta grave por parte del proveedor, y en su caso, del adquirente, la falsificación de documentos.

PENAS CONVENCIONALES

Cuando transcurrido el plazo máximo para el cumplimiento de cualquiera de las obligaciones adquiridas en el contrato, o no se suministre el bien con la calidad o eficacia acordada en detrimento del servicio que oferta el Organismo, se impondrá al Proveedor una pena convencional por el 3% (tres por ciento diario sobre el valor de lo incumplido), calculado sobre el valor del bien, durante el tiempo de atraso en la prestación del servicio por parte del Proveedor.

El "PROVEEDOR" deberá entregar los bienes y servicios amparados en los renglones solicitados en tiempo y forma en el contrato.

RESCISIÓN ADMINISTRATIVA DEL CONTRATO

El Organismo podrá rescindir administrativamente, en cualquier momento, el contrato que, en su caso, sea adjudicado con motivo de la presente Licitación, cuando el Proveedor incurra en incumplimiento de cualquiera de las obligaciones a su cargo.

El Organismo podrá a su juicio suspender el trámite del procedimiento de rescisión, cuando se hubiera iniciado un procedimiento de conciliación respecto del contrato materia de la rescisión.

Serán causas de rescisión del contrato de manera enunciativa mas no limitativa las siguientes:

- d) Cuando el Proveedor incurra en falta de veracidad total o parcial respecto a la información proporcionada para la celebración del contrato.
- e) Cuando incumpla, total o parcialmente, con cualesquiera de las obligaciones establecidas en el contrato y sus anexos.
- f) Cuando durante la vigencia del "CONTRATO" la "CONVOCANTE" determine que los "PROVEEDORES" entreguen e instalen equipos, correspondientes a saldos, reconstruidos, discontinuados o en vías de serlo, durante los 12 (doce) meses siguientes a la celebración de este.
- g) Cuando se transmitan total o parcialmente, bajo cualquier título, los derechos y obligaciones a que se refieren las Bases y el contrato que se suscriba, con excepción de los derechos de cobro y previa autorización del Organismo.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

- h) Si la autoridad competente declara el concurso mercantil o cualquier situación análoga o equivalente que afecte al patrimonio del Proveedor.
- i) Cuando se compruebe que el Proveedor haya prestado el servicio con alcances o características distintas a las pactadas en las presentes Bases.
- j) Los demás que se establezcan en el respectivo contrato.

RECURSO DE INCONFORMIDAD.

En las oficinas del Órgano Interno de Control, calle Ramón Corona número 500, Zapopan Centro, Jalisco, Tel. 36330929 y 36330352 Ext. 7645, se podrá presentar el recurso de inconformidad en contra de los actos de la licitación, solicitar el proceso de conciliación ante cualquier diferencia derivada del cumplimiento de los contratos o pedidos y presentar quejas o denuncias

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS PARA LA LICITACIÓN.

El objeto y motivo de la Licitación deberá ser proporcionada por un **"PROVEEDOR"** con experiencia en el ramo y poseer la capacidad administrativa, financiera, legal y técnica para atender el requerimiento en las condiciones solicitadas.

El Proveedor deberá permitir el acceso a sus instalaciones y brindar las facilidades necesarias para que el Organismo y/o cualquier autoridad facultada para realizar inspecciones y revisiones, efectúen visitas en sus instalaciones y/o realicen verificaciones de la información, a fin de que se confirme el total y estricto cumplimiento de los requisitos de calidad de los servicios acordados en el contrato. La facultad revisora del Organismo incluye la realización de auditorías periódicas.

El Proveedor se obliga a contar con todas las medidas para asegurar que se mantenga la confidencialidad de la información relacionada con la contratación de servicios, firmado por ambos, referente a los derechos y obligaciones que se desprendan de este.

Los Proveedores deberán establecer estrecha comunicación con la Jefatura de Adquisiciones, a efecto de apegarse a las políticas del Organismo para la recepción del bien o servicio asignado.

El "LICITANTE" en caso de resultar adjudicado deberá estar inscrito y actualizado en el Padrón de Proveedores y en caso de actuar por conducto de representante es necesario que este cuente con facultades suficientes y vigentes, antes de la firma del contrato respectivo, en el entendido de que la falta de inscripción en el padrón, no imposibilita que pueda participar del proceso objeto de las presentes bases, pero si es factor imprescindible para la elaboración y formalización del contrato.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

ANEXOS

ANEXO 1
JUNTA ACLARATORIA

Los interesados en participar deberán de capturar los datos requeridos en el anexo ya sea en computadora y/o máquina. (no a mano), formular y enviar sus cuestionamientos al correo electrónico establecido en las bases, en hoja membretada preferentemente y firmado por el representante legal.

ANEXO 2
ACREDITACIÓN LEGAL

Los interesados en participar deberán de capturar los datos requeridos en el anexo ya sea en computadora y/o máquina. (no a mano) mismo que deberá de estar firmado por el representante legal y así mismo anexar los documentos de acreditación legal señalados según el caso.

ANEXO 3
CARTA DE PROPOSICIÓN

Los interesados en participar deberán de capturar los datos requeridos en el anexo ya sea en computadora y/o máquina. (no a mano) mismo que deberá de estar debidamente firmado por el representante legal y anexar en el sobre cerrado.

ANEXO 4
FORMATO PARA LA DECLARACIÓN ESCRITA

Los interesados en participar deberán de capturar los datos requeridos en el anexo ya sea en computadora y/o máquina. (no a mano) mismo que deberá de estar debidamente firmado por el representante legal y así mismo anexar en el sobre junto con la documentación señalada.

ANEXO 5
DESCRIPCIÓN DETALLADA

Descripción detallada de los bienes y/o servicios, cantidades, condiciones de entrega, documentos y requisitos solicitados por el área requirente.

ANEXO 6
PROPUESTA TÉCNICA

Deberá ser elaborado en computadora debidamente firmado y anexarlo dentro de su sobre correspondiente, además entregar una USB que contenga este formato en Excel.

ANEXO 7
PROPUESTA ECONÓMICA

Deberá ser elaborado en computadora debidamente firmado y anexar dentro de su sobre correspondiente, además entregar una USB que contenga este formato en Excel.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

ANEXO 8
GARANTÍA:

Formato de compromiso de garantía para garantizar el fiel y oportuno cumplimiento del contrato.

ANEXO 9
CARTA DE APORTACIÓN CINCO AL MILLAR

Presentar escrito de aceptación o no aceptación de la retención del 5 al millar para el Fondo Impulso Jalisco debidamente firmado.

ANEXO 10
ENTREGA DE FICHAS TÉCNICAS Y/O CATÁLOGO REFERENCIADO

Los interesados en participar deberán de entregar fichas técnicas y/o catálogo referenciado con imágenes y fotografías, en la cual describa el artículo, especificaciones y sus características. Se evaluará que el catálogo concuerde con lo solicitado

ANEXO 11
CERTIFICADOS

El licitante deberá anexar a su propuesta de cotización Certificados de Calidad correspondiente a cada partida, estos deben estar a nombre del fabricante.

ANEXO 12
CARTA GARANTÍA REFERENTE AL MOBILIARIO OFERTADO

Presentar escrito de Carta de Garantía referente al mobiliario con una vigencia No menor a 5 años.

ANEXO 13
CONSTANCIA DE VISITA DE CAMPO

Presentar constancia de visita de campo.

ANEXO 14
CARTA DE FABRICANTE

Los interesados en participar deberá anexar a su propuesta de cotización Carta del Fabricante de la marca ofertada, donde establezca que brindará el apoyo total en el presente procedimiento para el cumplimiento de las especificaciones, condiciones y tiempos establecidos en las presentes bases.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

**ANEXO 1
JUNTA ACLARATORIA
FORMATO PARA ENVÍO DE PREGUNTAS**

(En hoja membretada preferentemente y firmada obligatoriamente por el representante legal)

No. De Proveedor (en caso de aplicar) _____

Licitación identificada por el Número __--__ referente a la contratación de: _____

I.- Nombre, domicilio, teléfono y correo electrónico del interesado:

II.- Nombre del representante legal, en caso de contar con uno:

III.- Número de registro en el padrón de proveedores del OPD "SSMZ":

En caso de no estar inscrito en el padrón de proveedores del O.P.D "SSMZ", presentar manifiesto, bajo propuesta decir la verdad, que en caso de resultar adjudicado se compromete a inscribirse como proveedor de este organismo.

IV. Bajo protesta decir verdad manifestamos nuestro interés expreso en participar en el presente procedimiento.

V. Relación de los cuestionamientos correspondientes:

Número:	Pregunta:
1	
2	

Lugar y Fecha

Nombre (Representante Legal)

Empresa

Nota: deberá enviar por correo en formato **Word y PDF**, en la fecha acordada de la junta aclaratoria.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

**ANEXO 2
"ACREDITACIÓN LEGAL"**

ACREDITACIÓN DEL LICITANTE

(Nombre) _____, manifiesto "bajo protesta a decir verdad", que los datos aquí asentados son ciertos, así como que cuento con facultades suficientes para comprometerme por si o mi representada para suscribir las proposiciones en la presente Licitación identificada por la requisición _____, a nombre y representación de: (persona física o moral) _____.

No. De Licitación _____

Registro Federal de Contribuyentes: _____

Domicilio. - Los datos aquí registrados corresponderán al del domicilio fiscal del proveedor o prestador de servicios.

Calle y número: _____

Colonia: Delegación o Municipio: _____

Código Postal: Entidad federativa: _____

Teléfonos: Fax: _____

Correo electrónico: _____

Domicilio para recibir notificaciones en el área metropolitana de Guadalajara o manifestación expresa para recibir notificaciones: _____

No. de la escritura pública en la que consta su acta constitutiva: Fecha Duración

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se protocolizó la misma: _____

Relación de socios o asociados.

Apellido Paterno: _____

Apellido Materno: _____

Nombre(s): _____

Descripción del objeto social: _____

Reformas al acta constitutiva: _____

Fecha y datos de inscripción en el Registro Público correspondiente: _____

Nombre del apoderado o representante: _____

Datos del documento mediante el cual acredita su personalidad y facultades. -

Escritura pública número: _____ Fecha: _____

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se protocolizó la misma: _____



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

Asimismo, manifiesto que los cambios o modificaciones que se realicen en cualquier momento a los datos o documentos contenidos en el presente documento y durante la vigencia del contrato / orden de compra / pedido que, en su caso, sea suscrito con el Organismo Público Descentralizado **"Servicios de Salud del Municipio de Zapopan"**, Jalisco, deberán ser comunicados a éste, dentro de los **cinco días hábiles** siguientes a la fecha en que se generen.

(Lugar y fecha)

Protesto lo necesario (Nombre y firma)

Nombre completo del representante legal del Licitante

Nombre del Licitante



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 3
CARTA DE PROPOSICIÓN

COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE

LICITACIÓN NUMERO: _____

FECHA: _____

EN MI CALIDAD DE REPRESENTANTE LEGAL DE LA EMPRESA: _____

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD MANIFIESTO QUE:

1. Mi representada no se encuentra en alguno de los supuestos de impedimento para participar en la presente licitación, establecidos en el artículo 52 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.
2. Presento declaración de integridad y no colusión; mediante la cual manifiesto bajo protesta de decir verdad, que el que suscribe, por sí o a través de interpósita persona, me abstendré de adoptar conductas, para que los servidores públicos del ente público, induzcan a los servidores públicos a alterar las evaluaciones de las proposiciones, el resultado del procedimiento, o cualquier otro acto que otorgue condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes. Así como de incitar la celebración de acuerdos colusorios, tanto con los servidores públicos que intervienen como con los demás licitantes participantes.
3. Manifiesto que la empresa que represento es (micro, pequeña, mediana o grande): _____
4. Manifiesto que cuento con facultades suficientes para comprometerme por mi mismo o por mi representada.
5. Manifiesto que me responsabilizo por la calidad de todos los servicios y bienes incluidos en mi propuesta y me comprometo a responder por el plazo contratado y de los posibles defectos, daños, perjuicios y vicios ocultos que resulten en cualquiera de los bienes, servicios y de cualquier otra responsabilidad en que pudiera incurrir por su uso.
6. Manifiesto que de resultar adjudicados seremos responsables del cumplimiento de las obligaciones de tiempo, modo y lugar, de las obligaciones pactadas, así como por los defectos, vicios ocultos o falta de calidad en los bienes por daños o perjuicios, falta de profesionalismo y en general de cualquier avería o desavenencia imputable a mi representada, y con ello reparar o restituir de forma gratuita los defectos encontrados de ser el caso.
7. Manifiesto bajo protesta de decir verdad, que analice con detenimiento las bases para la Licitación y las especificaciones correspondientes proporcionadas por el Organismo, que conozco la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, así como su Reglamento, las Bases, y, por lo tanto, me comprometo a sujetarme a su contenido.
8. Manifiesto que la propuesta técnica y correspondiente cotización presentada corresponde a las especificaciones que se solicitan y que corresponden en su totalidad a lo requerido en las Bases.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MÓBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

9. Los precios que ofertamos serán fijos hasta el término de entrega de los bienes o prestación de los servicios.
10. De resultar adjudicados en caso de no estar inscritos o vigentes en el padrón de proveedores del Organismo, realizaremos el trámite correspondiente para efectos de la formalización del contrato/orden de compra/pedido
11. Que, en caso de resultar adjudicado, me comprometo a firmar el contrato procedente, en el plazo que fije el Organismo, el cual se me notificaría una vez emitido el fallo.
12. Que estoy conforme con que, en caso de ser procedente, se apliquen a mi representada las medidas disciplinarias que pudieran determinarse en el supuesto de falsedad de datos y/o declaración, incluyendo la descalificación de la Licitación.
13. Me comprometo a cumplir con todas las especificaciones incluidas en las Bases.
14. Me comprometo a entregar los bienes o servicios en un plazo no mayor al especificado en las Bases.
15. Todos los compromisos expuestos en las bases serán sin costo adicional para el Organismo.
16. Manifiesto que mi representada se obliga a responder por los daños y/o perjuicios que pudiera causar al organismo y/o a terceros si con motivo de la entrega de los bienes adquiridos se violan derechos de autor, de patentes y/o marcas u otros derechos de propiedad industrial o intelectual a nivel nacional o internacional.
17. Tenemos pleno conocimiento de las infracciones en las que podemos incurrir en caso de omisión, simulación, incumplimiento o presentación de información falsa;
18. Que cuento con facultades suficientes para suscribir las propuestas y documentos presentados en esta licitación, así como el respectivo contrato.
19. Que cuento con la suficiente capacidad para atender los requisitos de volúmenes y tiempos de respuesta solicitados en las Bases.

(Lugar y fecha)

Protesto lo necesario (Nombre y firma)

Nombre completo del representante legal del Licitante

Nombre del Licitante



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 4
FORMATO PARA LA DECLARACIÓN ESCRITA

COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE

ME REFIERO A MI PARTICIPACIÓN EN LA LICITACIÓN LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN .

Sobre el particular, quien suscribe **C. Nombre completo del representante legal del Licitante**, bajo protesta de decir verdad, en nombre propio y de mí representado nombre completo **del Licitante**, en caso de ser diferente al del representante legal, MANIFIESTO Y ME COMPROMETO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD LO SIGUIENTE:

1. La propuesta técnica presentada corresponde a los servicios que oferto y que corresponden en su totalidad a lo requerido en las Bases.
2. Que mi representada está al corriente en la presentación en tiempo y forma de las declaraciones de impuestos federales y locales, anuales respecto de los últimos ejercicios fiscales y provisionales correspondientes hasta la actualidad.

IMPORTANTE: DEBERA ANEXAR LA SIGUIENTE DOCUMENTACIÓN:

- Documento de cumplimiento de obligaciones fiscales, **Art 32-D con opinión Positiva** emitido por el Servicio de Administración Tributaria (SAT) con una vigencia no mayor a 30 días naturales de emisión anteriores a la fecha de presentación de su propuesta.
- Copia Simple legible del último **pago del impuesto** sobre erogaciones por remuneración al trabajo con una vigencia de máximo 60 días de antigüedad anteriores a la fecha de presentación de propuesta (Impuesto sobre nómina).
- Estar al corriente de las obligaciones ante el **Instituto Mexicano del Seguro Social**, para acreditarlo deberá presentar la Opinión del Cumplimiento de sus obligaciones en materia de Seguridad Social, en opinión positivo, con fecha no mayor a 30 días naturales a la fecha de registro de las propuestas técnicas y económicas. **(En caso de no tener empleados, deberá presentar documento emitido por el mismo Instituto donde se corroboré no tenerlos).**
- **Constancia de Situación Fiscal** con un máximo de tres meses de emisión anteriores a la fecha de presentación de propuestas para verificar que el giro comercial preponderante guarde relación con el objeto de la licitación, sea proveedor inscrito en nuestro padrón o no.
- Constancia de situación fiscal sin adeudos en materia de aportaciones patronales y enteros de descuentos vigentes, emitida por el Instituto del Fondo Nacional de Vivienda para los Trabajadores (**INFONAVIT**) con fecha no mayor a 30 días naturales a la fecha de registro de las propuestas técnicas y económicas. **(En caso de no tener empleados, deberá presentar documento emitido por el mismo Instituto donde se corrobore no tenerlos).**

(Lugar y fecha)

Protesto lo necesario (Nombre y firma)

Nombre completo del representante legal del Licitante

Nombre del Licitante

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

ANEXO 5

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS, CANTIDADES, CONDICIONES DE ENTREGA, DOCUMENTOS Y REQUISITOS SOLICITADOS POR EL ÁREA REQUIRIENTE:

Descripción de los artículos:

REGLON	DESCRIPCION
1	ARCHIVERO HORIZONTAL 3 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 90CM FRENTE X 55CM FONDO X 102 CM ALTURA.FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
2	ARCHIVERO DE MELAMINA, TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS CON PUERTAS Y CHAPA MEDIDA DE 90 FRENTE X 36 FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 34.4CM DE FONDO,RESPALDO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 DE FRENTE X 187.2 CM DE ALTO, LATERALES DE 16 MM DE ESPESOR DE 34.4 CM DE FONDO X 188 DE ALTO, PISO DE 28 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 32.6 CM DE FONDO, ZOCLO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO ,CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
3	ARCHIVERO DE MELAMINA TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS SIN PUERTAS.MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
4	ARCHIVERO METALICO 4 GAVETAS. MEDIDAS GENERALES FRENTE46.3 CM X ALTO132 CMX PROFUNDIDAD 63.5 CM CUERPO CONFORMADO POR UNA CUBIERTA SUPERIOR EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22.UNA SOLA PIEZA PARA LOS COSTADOS Y RESPALDO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24.CICLO INFERIOR AL FRENTE EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO 22.4 REFUERZOS VERTICALES EN LOS COSTADOS EN LÁMINA CALIBRE 22.DIVISORES FRONTALES ENTRE GAVETAS, CERRADURA DE CILINDRO REMOVIBLE.CON BOTÓN DE SEGURIDAD EN CADA GAVETA PARA EVITAR QUE SE ABRA ACCIDENTALMENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
5	ARCHIVERO VERTICAL DE MELAMINA 4 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 50CM FRENTE X 55CM FONDO X 125.5CM ALTURA.CUBIERTA SUPERIOR DE 28 MM DE ESPESOR DE 50 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 121 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 28 MM DE 53.4CM DE

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	FONDO X 121 CM DE ALTO, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
6	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 3 PLAZAS, REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
7	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 4 PLAZAS, REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
8	BANCO SIN RESPALDO DE PROLIPROPILENO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
9	ESCRITORIO CON MEDIDAS DE 1.80 X 70 CON LATERAL DE 90 X 50 CON CAJONERA 2 MAS 1, CON FALDON METALICO, CONFORMADO POR ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 180 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
10	ESCRITORIO RECTANGULAR MEDIDAS DE 1.40 X 60 CON CAJONERA 1 MAS 1, CUBIERTA DE 140 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO, COSTADOS O PATAS LATERALES DE 69.2 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO, DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
11	LIBRERO ALTO CON 2 PUERTAS ABATIBLE EN CRISTAL ESMERILADO CON CHAPA, MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA, CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
12	MESA MOVIL CUBIERTA RECTANGULAR DE 120CM FRENTE X 70CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

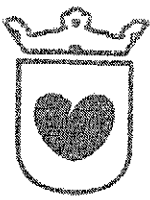
	<p>PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
13	<p>MEJA MULTISUSO MEDIDAS GENERALES DE 90 FRENTE X 60 FONDO X 75CM ALTURA. CUBIERTA RECTANGULAR DE 90 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO Y 2 PATAS LATERALES DE 45 CM DE FONDO X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
14	<p>MEJA P/COMEDOR MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 80CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
15	<p>ESTACION DE TRABAJO. 1 MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 409 X 120 X 75, CUBIERTA EN TRES SECCIONES DOS DE 137.3 CM DE FRENTE Y UNA DE 134.5 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON SEIS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). SEIS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
16	<p>ESTACION DE TRABAJO. 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
17	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR. MESAS MULTISUSO LATERALES PARA 10 PERSONAS CONFORMADA POR 12 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA. MEDIDA GENERAL DE 87.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
18	<p>ESTACION DE TRABAJO CONSTA DE: 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
19	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR, CONSTA DE: 2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 117.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
20	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR, 1 MESA DE JUNTAS CIRCULAR CON MEDIDAS DE 120 CM DE DIÁMETRO X 75CM ALTURA, FABRICADA CON CUBIERTA DE 120 CM DE DIÁMETRO Y 2 PATAS ENTRELAZADAS PARA FORMAR BASE EN FORMA DE CRUZ DE 55 CM DE FONDO EN LA PARTE SUPERIOR, 75 CM DE FONDO PARTE INFERIOR X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
21	<p>ESTACION DE TRABAJO, 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
22	ESTACION DE TRABAJO. 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
23	MODULO ESCRITORIO DE 2.00 X .90 X .75, ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 200 DE FRENTE X 90 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3 TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
24	PERCHEROS EN MADERA DE PINO TERMINADO EN POLIURETANO CON MEDIDAS DE 1.70 DE ALTURA CON 6 BRAZOS COMO MÍNIMO, CON REGATON DE HULE, CON 4 PATAS, ESTRUCTURA PRINCIPAL CUADRADA
25	SILLA EJECUTIVA, CON CABECERA, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS, PERNO METÁLICO DE 26 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO PULIDO CON 5 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y ARO CENTRAL DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
26	SILLA QUE TENGA RODAJAS DUALES TIPO YOYO COLOR NEGRO CON BLANCO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON NERVADURAS, PERNO METÁLICO QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE (690 MM 27.165") 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA SUPERIOR A 100 KG. COLOR GRIS. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.
27	SILLA CON RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
28	<p>SILLA FABRICADA EN UNA PIEZA EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA, CON DISEÑO ERGONOMICO, REGATONES EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD, MEDIDAS DE FRENTE 45 CM FONDO 44.5 CM Y ALTO 82, DEL PISO AL ASIENTO DE 47 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
29	<p>SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS. / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
30	<p>SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR NEGRO, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
31	<p>SILLA EN POLIURETANO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
32	<p>SILLA SECRETARIAL RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 32.3 CM X 2= 64.6 CM (25.4331") 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN 70% NYLON Y 30% FIBRA DE VIDRIO EN COLOR GRIS CON 29</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 136 KG. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
33	<p>SILLA SECRETARIAL PARA CAJA DE TELA Y DESCANSA BRAZOS, QUE CUMPLA CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES: RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES Y CONCHA PROTECTORA, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 25 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y 10 AL CENTRO COLOR GRIS, ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
34	<p>SILLA TIPO CAJERO EN POLIURETANO CON ARO CAJERO QUE CUMPLA CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES: RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>
35	<p>SILLAS ESTRUCTURA TIPO TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 27.20 MM DE DIÁMETRO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON 2 TORNILLOS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.2 CM FRENTE X 8.5 CM FONDO X 3.5 CM ALTO; EN LA PARTE POSTERIOR DE 13 MM DE DIÁMETRO. EN LA PARTE SUPERIOR BASE DE TUBULAR CUADRADO DE ACERO EN CALIBRE 16 DE 17.1 CM DE FRENTE POR 33.5 DE FONDO PARA FIJACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6X25 MM Y 4 RONDANAS, PLACA CON TRES PUNTOS DE UNIÓN PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 16 MM. MEDIDAS 54 CM MÍNIMA 55 CM MÁXIMA DE FRENTE, 56 CM DE FONDO, 34 CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 4 MM DE ESPESOR, CON 8 PIVOTES PARA UNIR CONCHA DECORATIVA CON PIJAS, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 6.5 A 11 CM DE ESPESOR. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>

OBJETO DE LA CONTRATACIÓN

El objeto de la licitación es la adquisición de BIEN solicitado, mismo que deberá de ser nuevo y por ningún motivo correspondientes a saldos, reconstruido, discontinuado o en vías de serlo, lo cual se acreditará mediante escrito bajo protesta de decir verdad del LICITANTE.

Los colores del mobiliario serán elegidos de acuerdo al área en donde serán ubicados y conforme a las paleta de colores que proporcione el licitante adjudicado.



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

GARANTÍA DE LOS BIENES.

La garantía requerida para los bienes es como mínimo de 5 años contados a partir de la entrega e instalación a entera satisfacción del área requirente.

Si en el periodo de garantía se comprueba la existencia de defectos o vicios ocultos en los bienes recibidos que presenten fallas, se solicitará el cambio total del bien; así mismo, cuando la falla del mobiliario impida su correcta operación, caso en el cual, se deberá realizar el cambio del bien. Una vez sustituido el bien, reiniciará el periodo requerido de garantía establecido.

El LICITANTE que resulte adjudicado, acepta responder en cualquier caso de los defectos de fabricación y/o vicios ocultos de los BIENES objeto de la presente licitación durante el periodo de la garantía requerida para los bienes siendo esta por un mínimo de 5 años.

PROPUESTA TÉCNICA.

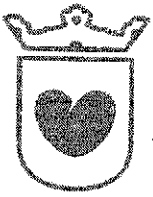
El LICITANTE deberá presentar en su información técnica una relación detallada donde indique la unidad de medida, tipo de bien, cantidad ofertada, marca y modelo, fabricante, registro sanitario y país de origen.

El LICITANTE deberá presentar en su información técnica, la descripción técnica del bien ofertado, la cual deberá ser legible, amplia y detallada, incluyendo marca, modelo y/o número de parte y/o número de catálogo y fabricante de los bienes, en la que se puntualicen las características propias de su bien, sobre todo cuando la especificación y/o requisito del bien establezca alguna opción, conceptos de mayor o menor o ubicación dentro de un rango, preferentemente guardando la congruencia con las especificaciones y requisitos mínimos solicitados, pudiendo ofertar características que superen y comprendan las mínimas solicitadas.

El LICITANTE en la Ficha Técnica, deberá señalar las páginas donde se encuentren las características solicitadas en el manual, folleto, catálogo, instructivos u hojas de datos. Para el caso en el que el(los) bien(es) ofertado(s) requiera de algún accesorio o consumible adicional y sea requerido para llevar a cabo su(s) función(es) u operación, éste deberá ser incluido en la descripción de su propuesta.

Las FICHAS TÉCNICAS deberán referenciar debida y claramente las mismas incluyendo marca(s), modelo(s) y/o número(s) de parte(s) y/o número de catálogo(s).

Para corroborar las especificaciones y requisitos del bien ofertado y en su caso el software en español, se requiere que EL LICITANTE presente anexos técnicos, folletos, hojas de datos, catálogos, fotografías, imágenes, instructivos y/o manuales emitidos por el fabricante, claramente referenciados punto por punto, los cuales deberán corresponder con la(s) marca(s) y modelo(s) y/o número(s) de parte(s) y/o número de catálogo(s) y con la descripción técnica enunciada por EL LICITANTE, tal documentación deberá ser completa y, en caso de estar en idioma diferente al español deberá proporcionar la traducción simple al español, sin que altere, modifique o distorsione el contenido y/o alcance del documento traducido, en el entendido de que la traducción podrá



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

contener únicamente las páginas, secciones y/o párrafos que soporten sus proposiciones.

En caso de presentar imágenes y/o fotografías para corroborar las especificaciones y requisitos ofertados, se precisa que EL LICITANTE deberá evidenciar que existe la debida correspondencia entre la imagen y/o fotografía con el bien de la(s) marca(s) y modelo(s) ofertado(s).

CARTA DE GARANTÍA CONTRA VICIOS OCULTOS Y DEFECTOS DE FABRICACIÓN

EL LICITANTE deberá presentar en su información técnica, Carta de garantía contra vicios ocultos, defectos de fabricación o cualquier falla que presenten, los bienes por el periodo de garantía.

FICHAS TÉCNICAS Y/O CATÁLOGOS REFERENCIADOS

EL LICITANTE deberá presentar como parte de su propuesta técnica, las fichas técnicas y/o catálogos emitidos por el fabricante referenciados punto por punto, en caso de estar en un idioma diferente al español, deberá venir acompañado de su traducción simple al español igualmente referenciado. Pudiendo presentar la versión digital de los documentos técnicos mencionados.

Las fichas técnicas y/o catálogos deben ser emitidos por el fabricante, en caso contrario, si el licitante presenta manuales, folletos, fichas técnicas y/o catálogos no emitidos por el fabricante su propuesta será desechada para el renglón correspondiente.

TIEMPO DE ENTREGA.

Las entregas deberán realizarse en máximo 30 días naturales posteriores a la notificación del fallo, las entregas serán totales con un horario de lunes a viernes de 09:00hrs a 14:00hrs en el Hospital General de Zapopan (Calle Ramón Corona 500, Col. Centro, 45100 Zapopan, Jal.

ESTA LICITACIÓN SERA ADJUDICADA A UN SOLO PARTICIPANTE.

Las especificaciones de los artículos señaladas en este anexo son las mínimas requeridas, por lo que el "LICITANTE" podrá ofertar bienes con especificaciones y características superiores, si así lo considera conveniente.

Anticipo: el licitante como requisito indispensable deberá plasmar en su propuesta, si requiere de un anticipo para llevar a cabo su participación en la presente licitación, en caso de manifestarlo se dará por enterado que no lo desea y no podrá solicitarlo posteriormente.

Nombre y firma

Representante legal de la Empresa _____

(Lugar y fecha)



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

**ANEXO 6
PROPUESTA TÉCNICA**

**COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE**

Me refiero a la Licitación Pública Nacional con concurrencia del comité de numero _____

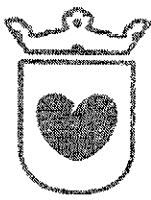
Manifiesto bajo protesta de decir verdad lo siguiente:
Bienes y/o Servicios ofertados:

Deberá ser elaborado en computadora debidamente firmado y anexarlo dentro de su sobre correspondiente, además entregar una USB que contenga este formato en Excel.

REGLON	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	ARCHIVERO HORIZONTAL 3 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 90CM FRENTE X 55CM FONDO X 102 CM ALTURA.FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	6
2	ARCHIVERO DE MELAMINA, TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS CON PUERTAS Y CHAPA MEDIDA DE 90 FRENTE X 36 FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 34.4CM DE FONDO,RESPALDO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 DE FRENTE X 187.2 CM DE ALTO, LATERALES DE 16 MM DE ESPESOR DE 34.4 CM DE FONDO X 188 DE ALTO, PISO DE 28 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 32.6 CM DE FONDO, ZOCLO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO .CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	7
3	ARCHIVERO DE MELAMINA TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS SIN PUERTAS.MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE	PIEZA	13

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
4	ARCHIVERO METALICO 4 GAVETAS. MEDIDAS GENERALES FRENTE 46.3 CM X ALTO 132 CM PROFUNDIDAD 63.5 CM CUERPO CONFORMADO POR UNA CUBIERTA SUPERIOR EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22. UNA SOLA PIEZA PARA LOS COSTADOS Y RESPALDO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. CICLO INFERIOR AL FRENTE EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO 22.4 REFUERZOS VERTICALES EN LOS COSTADOS EN LÁMINA CALIBRE 22. DIVISORES FRONTALES ENTRE GAVETAS, CERRADURA DE CILINDRO REMOVIBLE. CON BOTON DE SEGURIDAD EN CADA GAVETA PARA EVITAR QUE SE ABRA ACCIDENTALMENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	15
5	ARCHIVERO VERTICAL DE MELAMINA 4 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 50CM FRENTE X 55CM FONDO X 125.5CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR DE 25 MM DE ESPESOR DE 50 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 121 CM DE ALTO. LATERALES EN MELAMINA DE 28 MM. DE 53.4CM DE FONDO X 121 CM DE ALTO, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	16
6	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 3 PLAZAS. REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO. DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	50
7	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 4 PLAZAS. REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO. DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	100
8	BANCO SIN RESPALDO DE POLIPROPILENO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS	PIEZA	20



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

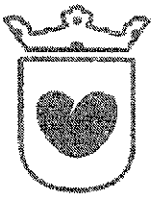
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
9	ESCRITORIO CON MEDIDAS DE 1.80 X 70 CON LATERAL DE 90 X 50 CON CAJONERA 2 MAS 1, CON FALDON METALICO.CONFORMADO POR ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 180 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZAS	42
10	ESCRITORIO RECTANGULAR MEDIDAS DE 1.40 X 60 CON CAJONERA 1 MAS 1. CUBIERTA DE 140 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO, COSTADOS O PATAS LATERALES DE 69.2 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZAS	15
11	LIBRERO ALTO CON 2 PUERTAS ABATIBLE EN CRISTAL ESMERILADO CON CHAPA. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	35
12	MESA MOVIL DE TRABAJO CUBIERTA RECTANGULAR DE 120CM FRENTE X 70CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS	PIEZAS	14



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

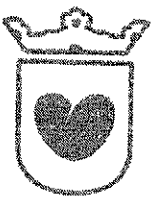
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
13	MESA MULTIUSOS MEDIDAS GENERALES DE 90 FRENTE X 60 FONDO X 75CM ALTURA CUBIERTA RECTANGULAR DE 90 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO Y 2 PATAS LATERALES DE 45 CM DE FONDO X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZAS	20
14	MESA F/COMEDOR MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 80CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	41
15	ESTACION DE TRABAJO, 1 MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 409 X 120 X 75, CUBIERTA EN TRES SECCIONES DOS DE 137.3 CM DE FRENTE Y UNA DE 134.3 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS, CUBIERTA CON SEIS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), SEIS GROOMET, TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	1
16	ESTACION DE TRABAJO, 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274,6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS, CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO	PAQUETE	1



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

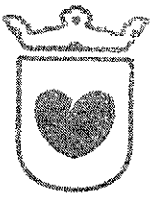
	70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
17	MESAS MULTIUSOS LATERALES PARA 10 PERSONAS CONFORMADA POR 2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA. MEDIDA GENERAL DE 87.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	1
18	ESTACION DE TRABAJO, CONSTA DE: 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	1
19	ESTACION DE TRABAJO MODULAR, CONSTA DE: 2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 117.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE	PAQUETE ENSEÑANZA	1



Salud
Zapopan

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

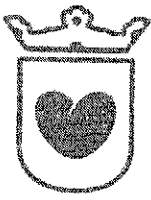
	<p>CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>		
20	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR, 1 MESA DE JUNTAS CIRCULAR CON MEDIDAS DE 120 CM DE DIÁMETRO X 75CM ALTURA, FABRICADA CON CUBIERTA DE 120 CM DE DIÁMETRO Y 2 PATAS ENTRELAZADAS PARA FORMAR BASE EN FORMA DE CRUZ DE 55 CM DE FONDO EN LA PARTE SUPERIOR, 75 CM DE FONDO PARTE INFERIOR X 70.4 CM DE ALTURA. FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE	1
21	<p>ESTACION DE TRABAJO, 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE	1
22	<p>ESTACION DE TRABAJO, 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE FINANCIEROS	1



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

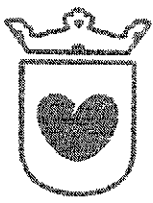
23	MÓDULO ESCRITORIO DE 2.00 X .90 X .75. ESCRITORIO CON 4 PATAS. MEDIDA GENERAL DE 200 DE FRENTE X 90 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM ² , MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM ² , RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM ² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG. SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%. DENSIDAD DE 640 KG/MT ³ TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LÁMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	5
24	PERCHEROS EN MADERA DE PINO TERMINADO EN POLIURETANO CON MEDIDAS DE 1.70 DE ALTURA CON 6 BRAZOS COMO MÍNIMO, CON REGATÓN DE HULE. CON 4 PATAS, ESTRUCTURA PRINCIPAL CUADRADA	PIEZA	40
25	SILLA EJECUTIVA CON CABECERA. RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS, PERNO METÁLICO DE 26 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO PULIDO CON 5 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y ARO CENTRAL DONDE SIENTA EL PISTÓN.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	6
26	SILLA QUE TENGA RODAJAS DUALES TIPO YOYO COLOR NEGRO CON BLANCO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON NERVADURAS, PERNO METÁLICO QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE (690 MM 27.165") 27 "DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA SUPERIOR A 100 KG. COLOR GRIS.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	15
27	SILLA CON RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE	PIEZA	40



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
28	SILLA FABRICADA EN UNA PIEZA EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA, CON DISEÑO ERGONÓMICO, REGATONES EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD, MEDIDAS DE FRENTE 45 CM FONDO 44.5 CM Y ALTO 82, DEL PISO AL ASIENTO DE 47 CM, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	164
29	SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA .MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	150
30	SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR NEGRO, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA .MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE	PIEZA	40



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
31	SILLA EN POLIURETANO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	35
32	SILLA SECRETARIAL RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 32.3 CM X 2= 64.6 CM (25.4331") 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN 70% NYLON Y 30% FIBRA DE VIDRIO EN COLOR GRIS CON 29 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 136 KG.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	170
33	SILLA SECRETARIAL PARA CAJA DE TELA Y DESCANSA BRAZOS, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES Y CONCHA PROTECTORA, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 25 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y 10 AL CENTRO COLOR GRIS, ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	21
34	SILLA TIPO CAJERO EN POLIURETANO CON ARO CAJERO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL	PIEZA	40



Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX- CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.		
35	SILLAS ESTRUCTURA TIPO TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 27.20 MM DE DIÁMETRO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON 2 TORNILLOS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.2 CM FRENTE X 8.5 CM FONDO X 3.5 CM ALTO, EN LA PARTE POSTERIOR DE 13 MM DE DIÁMETRO. EN LA PARTE SUPERIOR BASE DE TUBULAR CUADRADO DE ACERO EN CALIBRE 16 DE 17.1 CM DE FRENTE POR 33.5 DE FONDO PARA FIJACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6X25 MM Y 4 RONDANAS, PLACA CON TRES PUNTOS DE UNIÓN PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 16 MM. MEDIDAS 54 CM MÍNIMA 55 CM MÁXIMA DE FRENTE, 56 CM DE FONDO, 34 CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 4 MM DE ESPESOR, CON 8 PIVOTES PARA UNIR CONCHA DECORATIVA CON PIJAS, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 6.5 A 11 CM DE ESPESOR ESPESOR. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	10

Me comprometo y me obligo a cumplir con todas y cada una de las obligaciones establecidas en las bases de esta licitación

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)

DEBERÁ ANEXAR EN HOJA MEMBRETADA TODO LO QUE INCLUYA EL BIEN O SERVICIO DE ACUERDO A LO SEÑALADO EN EL ANEXO 5.



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

**ANEXO 7
PROPUESTA ECONÓMICA**

**COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE**

Me refiero a la Licitación Pública Nacional con concurrencia del comité de numero _____

Manifiesto bajo protesta de decir verdad lo siguiente:
Bienes y/o Servicios ofertados:

REGLON	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	COSTO TOTAL ANTES DE IVA
1	ARCHIVERO HORIZONTAL 3 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 90CM FRENTE X 55CM FONDO X 102 CM ALTURA.FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS. PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	6		
2	ARCHIVERO DE MELAMINA, TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS CON PUERTAS Y CHAPA MEDIDA DE 90 FRENTE X 36 FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 34.4CM DE FONDO,RESPALDO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 DE FRENTE X 187.2 CM DE ALTO, LATERALES DE 16 MM DE ESPESOR DE 34.4 CM DE FONDO X 188 DE ALTO, PISO DE 28 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 32.6 CM DE FONDO, ZOCLO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO ,CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE	PIEZA	7		



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
3	ARCHIVERO DE MELAMINA TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS SIN PUERTAS.MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	13		
4	ARCHIVERO METALICO 4 GAVETAS. MEDIDAS GENERALES FRENTE 46.3 CM X ALTO 132 CMX PROFUNDIDAD 63.5 CM CUERPO CONFORMADO POR UNA CUBIERTA SUPERIOR EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22.UNA SOLA PIEZA PARA LOS COSTADOS Y RESPALDO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24.CICLO INFERIOR AL FRENTE EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO 22.4 REFUERZOS VERTICALES EN LOS COSTADOS EN LÁMINA CALIBRE 22.DIVISORES FRONTALES ENTRE GAVETAS, CERRADURA DE CILINDRO REMOVIBLE.CON BOTÓN DE SEGURIDAD EN CADA GAVETA PARA EVITAR QUE SE ABRA ACCIDENTALMENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	15		
5	ARCHIVERO VERTICAL DE MELAMINA 4 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 50CM FRENTE X 55CM FONDO X 125.5CM ALTURA.CUBIERTA SUPERIOR DE 28 MM DE ESPESOR DE 50 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 121 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 28 MM DE 53.4CM DE FONDO X 121 CM DE ALTO, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	16		
6	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 3 PLAZAS. REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON	PIEZA	50		

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
7	BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 4 PLAZAS REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM; PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	100		
8	BANCO SIN RESPALDO DE PROLIPROPILENO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	20		
9	ESCRITORIO CON MEDIDAS DE 1.80 X 70 CON LATERAL DE 90 X 50 CON CAJONERA 2 MAS 1, CON FALDON METALICO.CONFORMADO . . POR ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 180 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE-ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZAS	42		
10	ESCRITORIO RECTANGULAR MEDIDAS DE 1.40 X 60 CON CAJONERA 1 MAS 1, CUBIERTA DE 140 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO, COSTADOS O PATAS LATERALES DE 69.2 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A	PIEZAS	15		



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
11	LIBRERO ALTO CON 2 PUERTAS ABATIBLE EN CRISTAL ESMERILADO CON CHAPA. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMÉTRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	35		
12	MESA MOVIL DE TRABAJO CUBIERTA RECTANGULAR DE 120CM FRENTE X 70CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZAS	14		
13	MESA MULTIUSOS MEDIDAS GENERALES DE 90 FRENTE X 60 FONDO X 75CM ALTURA. CUBIERTA RECTANGULAR DE 90 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO Y 2 PATAS LATERALES DE 45 CM DE FONDO X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-	PIEZAS	20		

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
14	MESA P/COMEDOR MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 80CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA: NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	41		
15	ESTACION DE TRABAJO, 1 MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 409 X 120 X 75, CUBIERTA EN TRES SECCIONES DOS DE 137.3 CM DE FRENTE Y UNA DE 134.5 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS; CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON SEIS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), SEIS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 79MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	1		
16	ESTACION DE TRABAJO, 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS	PAQUETE	1		



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>				
17	<p>MESAS MULTIUSOS LATERALES PARA 10 PERSONAS CONFORMADA POR :2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA .MEDIDA GENERAL DE 87.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) .GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE	1		
18	<p>ESTACION DE TRABAJO. CONSTA DE: 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS. MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO; FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET-TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-</p>	PAQUETE	1		

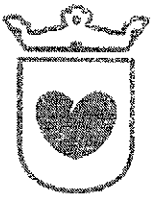
CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MUEBLES PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
19	ESTACION DE TRABAJO MODULAR, CONSTA DE: 2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 117.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE ENSEÑANZA	1		
20	ESTACION DE TRABAJO MODULAR, 1 MESA DE JUNTAS CIRCULAR CON MEDIDAS DE 120 CM DE DIÁMETRO X 75CM ALTURA, FABRICADA CON CUBIERTA DE 120 CM DE DIÁMETRO Y 2 PATAS ENTRELAZADAS PARA FORMAR BASE EN FORMA DE CRUZ DE 55 CM DE FONDO EN LA PARTE SUPERIOR, 75 CM DE FONDO PARTE INFERIOR X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PAQUETE	1		
21	ESTACION DE TRABAJO, 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE	PAQUETE	1		



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>				
22	<p>ESTACION DE TRABAJO, 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE FINANCIEROS			
23	<p>MÓDULO ESCRITORIO DE 2.00 X 90 X 75, ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 200 DE FRENTE X 90 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 408 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3 TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM, CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PAQUETE	5		



Salud
Zapopan

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

24	PERCHEROS EN MADERA DE PINO TERMINADO EN POLIURETANO CON MEDIDAS DE 1.70 DE ALTURA CON 6 BRAZOS COMO MÍNIMO, CON REGATÓN DE HULE, CON 4 PATAS, ESTRUCTURA PRINCIPAL CUADRADA	PIEZA	40		
25	SILLA EJECUTIVA CON CABECERA, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS, PERNO METÁLICO DE 26 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO PULIDO CON 5 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y ARO CENTRAL DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	6		
26	SILLA QUE TENGA RODAJAS DUALES TIPO YOYO COLOR NEGRO CON BLANCO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON NERVADURAS, PERNO METÁLICO QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE (690 MM 27.165"). 27" DE DIÁMETRO; FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA SUPERIOR A 100 KG. COLOR GRIS. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	15		
27	SILLA CON RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON	PIEZA	40		



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
28	SILLA FABRICADA EN UNA PIEZA EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA, CON DISEÑO ERGONÓMICO, REGATONES EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD. MEDIDAS DE FRENTE 45 CM FONDO 44.5 CM Y ALTO 82, DEL PISO AL ASIENTO DE 47 CM. DEBEKÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	164		
29	SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS. PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO. DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTÉR CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	150		
30	SILLA ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR NEGRO. PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO. DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIESTÉR CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA.	PIEZA	40		



Salud
Zapopan

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>				
31	<p>SILLA EN POLIURETANO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PIEZA	35		
32	<p>SILLA SECRETARIAL RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 32.3 CM X 2= 64.6 CM (25.4331") 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN 70% NYLON Y 30% FIBRA DE VIDRIO EN COLOR GRIS CON 29 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 136 KG. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.</p>	PIEZA	170		
33	<p>SILLA SECRETARIAL PARA CAJA DE TELA Y DESCANSA BRAZOS, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES Y CONCHA PROTECTORA, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 25 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y 10 AL CENTRO COLOR GRIS, ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR</p>	PIEZA	21		



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA: NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.				
34	SILLA TIPO CAJERO EN POLIURETANO CON ARO CAJERO RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98.000 CICLOS. CRUCELA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENGA EL PISIÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES.	PIEZA	40		
35	SILLAS ESTRUCTURA TIPO TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 27.20 MM DE DIÁMETRO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON 2 TORNILLOS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.2 CM FRENTE X 8.5 CM FONDO X 3.6 CM ALTO, EN LA PARTE POSTERIOR DE 13 MM DE DIÁMETRO, EN LA PARTE SUPERIOR BASE DE TUBULAR CUADRADO DE ACERO EN CALIBRE 16 DE 17.1 CM DE FRENTE POR 33.5 DE FONDO PARA FIJACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6X25 MM Y 4 RONDANAS, FLACA CON TRES PUNTOS DE UNIÓN PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 16 MM. MEDIDAS 54 CM MÍNIMA 65 CM MÁXIMA DE FRENTE, 56 CM DE FONDO, 34 CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 4 MM DE ESPESOR, CON 8 PIVOTES PARA UNIR CONCHA DECORATIVA CON PIJAS, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 6.5 A 11 CM DE ESPESOR ESPESOR. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO Y QUE CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL ANEXO	PIEZA	10		



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	CORRESPONDIENTE ADJUNTO A LAS PRESENTES BASES				
				SUBTOTAL	
				IVA	
				TOTAL	

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)

* Deberá ser elaborado en computadora debidamente firmado y anexarlo dentro de su sobre correspondiente, además entregar una USB que contenga este formato en Excel.

* El licitante deberá ofertar sus precios de acuerdo a las características y condiciones solicitadas en las bases.

* El Licitante incluirá una sola opción de cada bien y/o servicio ofertado.



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 8
GARANTÍA:

COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE

ME REFIERO A MI PARTICIPACIÓN EN LA LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN

C. (Nombre completo del representante legal del Licitante), representante legal del **(nombre completo del Licitante)**, me comprometo en caso de adjudicación en la licitación pública con concurrencia del Comité de Adquisiciones con número **LPCC-038/2023**, a favor y a disposición del Organismo Público Descentralizado Servicios de Salud del Municipio de Zapopan, con RFC: SSM010830U83 y domicilio en la calle Ramón Corona 500 Col. Centro, Zapopan, Jalisco. C.P. 45100, para garantizar por parte de "nombre y dirección completos del Licitante" el estado de los bienes y/o servicios, así como la reparación de los defectos y vicios ocultos que pudieren aparecer y que me sean imputables así como el fiel y exacto cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones y especificaciones contraídas mediante contrato derivado de la Licitación Pública Con Concurrencia del Comité de Adquisiciones número de licitación: **LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN**, por lo que, en caso de incumplimiento a cualquiera de las obligaciones contraídas, se hará exigible.

La garantía estará vigente durante el plazo que contemple el contrato, y se mantendrá así en caso de substanciación de juicios o recursos hasta su total resolución. La garantía sólo podrá ser cancelada mediante la presentación de un escrito para dicho fin por parte del beneficiario de la garantía.

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 9
CARTA DE APORTACIÓN CINCO AL MILLAR

COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ"
PRESENTE

ME REFIERO A MI PARTICIPACIÓN EN LA LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA
ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE
ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN

_____ en mi calidad de representante legal de la
empresa _____ bajo protesta de decir verdad
manifiesto que de acuerdo al artículo 59 fracción XVI de la Ley de Compras
Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del estado de Jalisco y
sus Municipios; _____ (indicar) (SÍ AUTORIZO) O (NO AUTORIZO), el no
indicarlo será motivo de descalificación, que me sea retenida mi aportación del cinco
al millar del monto total del contrato, antes de IVA, para que sea aportado al Fondo
Impulso Jalisco.

Manifiesto que esta retención no tendrá repercusión en la integración de mi propuesta
económica.

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 10

FORMATO DE ENTREGA DE FICHAS TÉCNICAS Y/O CATÁLOGO REFERENCIADO

ME REFIERO A MI PARTICIPACIÓN EN LA LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA
ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE
ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN

REGLÓN	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN

El no entregar fichas técnicas y/o certificados referenciados será motivo de
descalificación

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

**ANEXO 11
CERTIFICADOS**

**ME REFIERO A MI PARTICIPACIÓN EN LA LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA
ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE
ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN**

_____ en mi calidad de representante legal de la empresa _____
bajo protesta de decir verdad manifiesto Que mi representada, se compromete a
presentar los certificados de calidad correspondientes a cada partida.

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

ANEXO 12

CARTA DE GARANTÍA REFERENTE AL MOBILIARIO OFERTADO

COMITÉ DE ADQUISICIONES DEL O.P.D. "SSMZ" PRESENTE

Me refiero a mi participación en la Licitación Pública LPCC_____, relativa a la Adquisición de (Nombre de la Licitación), tal y como se indica en las bases que rigen esta licitación. Sobre el particular, el suscrito (nombre del representante), en mi calidad de (carácter con el que se ostenta), del licitante (nombre del licitante), expido la presente Póliza de Garantía contra defectos de fabricación o vicios ocultos, deficiencias o mala calidad de los servicios, insumos, refacciones y así como la existencia de los consumibles necesarios para el correcto funcionamiento de los equipos objeto de la presente "LICITACION", por el periodo de 5 (cinco) años.

En caso de resultar adjudicado, por medio de la presente póliza me obligo a sustituir, durante el periodo de garantía, los bienes que resulten con algún defecto de fabricación, vicios ocultos, deficiencias o mala calidad de los bienes, en un lapso no mayor a 10 (diez) días hábiles posteriores a la notificación por parte de la "CONVOCANTE" vía telefónica y/o a través de correo electrónico del imperfecto, comprometiéndome a prestar el servicio en apego a las condiciones, características y especificaciones técnicas adquiridas en la licitación.

Así mismo garantizo que la prestación del servicio de la reposición del bien que efectúe, será en el domicilio de la "CONVOCANTE", en sus respectivos horarios establecidos, según corresponda.

Si durante el periodo que garantiza la estabilidad, el bien sufriera daños cambios físicos notables por causas imputables al "PROVEEDOR", éste será devuelto y canjeado por uno nuevo, de iguales características y especificaciones técnicas de las señaladas originalmente.

Los costos y gastos que origine dicha acción correrán a cargo de mi representada.

Deberá ser presentada en hoja membreada con sello del "LICITANTE", firmada por él o a través de su representante con facultades suficientes, especificando las características y vigencia de dicha garantía, debiéndose incluir en el sobre de su "PROPUESTA".

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

ANEXO 13

CONSTANCIA DE VISITA DE CAMPO

En el presente formato hacemos constar que hemos acudido a la dirección establecida en la convocatoria para la revisión de las instalaciones para la revisión y evaluación del concepto que se establece en las bases de licitación.

UNIDAD	FECHA DE VISITA

Empresa:

Nombre y firma
(Licitante)

Nombre, sello y firma
(Área Requirente)

Nombre, sello y firma Área Convocante



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

ANEXO 14

CARTA DE RESPALDO DEL FABRICANTE

Carta de respaldo del Fabricante

En caso de ser distribuidor primario:

Carta de respaldo del fabricante a EL LICITANTE en hoja membretada con firmas originales y del representante legal del distribuidor primario, donde se mencione para que bien tiene el apoyo para ventas al OPD Servicios de Salud del Municipio de Zapopan.

Se deberán incluir los datos de contacto del representante legal para posible verificación.

En caso de ser distribuidor secundario:

Carta de apoyo del distribuidor primario en México al LICITANTE en hoja membretada con firmas originales del representante legal del distribuidor primario en México, donde se mencione para que bien tiene el apoyo para ventas al OPD Servicios de Salud del Municipio.

Se deberán incluir los datos de contacto del representante legal para posible verificación.

Nombre y firma
Representante legal de la Empresa _____
(Lugar y fecha)

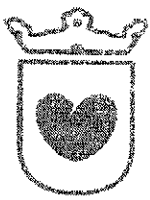


**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

"ANEXO UNICO"

El presente anexo contiene la descripción puntual y detallada de los bienes solicitados.

REGLON	DESCRIPCION
1	<p>ARCHIVERO HORIZONTAL 3 GAVETAS DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 90CM FRENTE X 55CM FONDO X 102 CM ALTURA.FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 28 MM DE ESPESOR DE 90 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO.LATERALES DE 28 MM DE ESPESOR DE 53 CM DE FONDO X 97 CM DE ALTO CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS, EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS CANALETAS METÁLICAS PARA 28MM, CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN Y ROSCA 5/16 AL CENTRO DONDE SE COLOCAN LOS NIVELADORES DE 1" DIÁMETRO CON ESPARRAGO METÁLICO 5/16 X 1.REFUERZO INFERIOR CENTRAL DE 28 MM DE ESPESOR DE 49.5 CM DE FONDO X 8 CM DE ALTO,RESPALDO DE 16 MM DE ESPESOR DE 84.4 CM DE FRENTE X 97 CM DE ALTO,ZOCCO EN MELAMINA DE 16 MM DE ESPESOR DE 84.4 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO.TRES GAVETAS CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 16 MM DE ESPESOR DE 78.6 CM DE FRENTE X 23.4 CM DE ALTO,LATERALES DE 16 MM DE ESPESOR DE 41.7 CM DE FONDO X 23.4 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS.PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO, BARRA DE ALUMINIO Y SOPORTE PLÁSTICO TIPO GANCHO PARA BARRA DE ALUMINIO EN SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE GAVETAS DE MELAMINA DE 16 MM DE ESPESOR DE 90 CM DE FRENTE X 29.5 CM DE ALTO Y PISO DE GAVETAS EN MELAMINA DE 6 MM DE ESPESOR DE 80 CM DE FRENTE X 39.9 CM DE FONDOINTERIORES DE CAJÓN Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO.CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES.JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO. CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y 28MM Y TAPA DE PLÁSTICA PARA CANDADO PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN REQUIERE, PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA Y FORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-MNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
2	<p>ARCHIVERO MELAMINA TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS CON PUERTAS Y CHAPA MEDIDA DE 90 FRENTE X 36 FONDO X 190 CM ALTURA, CUBIERTA DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 34.4CM DE FONDO,RESPALDO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 DE FRENTE X 187.2 CM DE ALTO, LATERALES DE 16 MM DE ESPESOR DE 34.4 CM DE FONDO X 188 DE ALTO, PISO DE 28 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 32.6 CM DE FONDO, ZOCCO DE 16 MM DE ESPESOR DE 86.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO ,CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO.SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC DE 13MM CON ROSCA 5/16", 4 NIVELADORES PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". 1 ENTREPAÑO FLO, FABRICADO EN AGLOMERADO DE 86.8 CM DE FRENTE X 32.6 CM DE FONDO Y 3 ENTREPAÑOS AJUSTABLES EN TRES NIVELES DE 86.8 CM DE FRENTE X 32 CM DE FONDO, FABRICADOS EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, MENSULAS PARA ENTREPAÑOS. 2 PUERTAS SUPERIORES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR DE 44.8 CM DE FRENTE X 107 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE 2 BISAGRAS BIDIMENSIONAL EN CADA UNA.2 PUERTAS INFERIORES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 44.8 CM DE FRENTE X 72.8 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE 3 BISAGRAS BIDIMENSIONAL EN CADA UNA.4 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM</p>



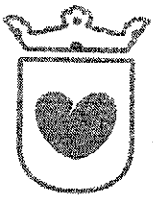
Salud
Zapopan

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM.CERRADURA DE DOBLE LENGÜETA PARA INSTALARSE EN PUERTAS ABATIBLES DOBLES DE MELAMINA. INCLUYE PARA FIJACION PIJAS AUTOROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA Y PIJAS AUTOROSCABLE 6X3/4 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
3	<p>ARCHIVERO MELAMINA TIPO LIBRERO C/ENTREPAÑOS SIN PUERTAS.MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CON CANTO DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2 MM DE ESPESOR, TERMOFORMADO. LIBRERO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC DE 13MM CON ROSCA 5/16", NIVELADOR PLÁSTICO DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
4	<p>ARCHIVERO 4 GAVETAS. MEDIDAS GENERALES FRENTE 46.3 CM X ALTO 132 CM X PROFUNDIDAD 63.5 CM CUERPO CONFORMADO POR UNA CUBIERTA SUPERIOR EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22.UNA SOLA PIEZA PARA LOS COSTADOS Y RESPALDO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24.CICLO INFERIOR AL FRENTE EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO 22.4 REFUERZOS VERTICALES EN LOS COSTADOS EN LÁMINA CALIBRE 22.DIVISORES FRONTALES ENTRE GAVETAS.FONDO DE LÁMINA GALVANIZADA.SISTEMA DE COSTILLAS TROQUELADAS PATENTADAS LOS COSTADOS Y RESPALDO.EN UNA SOLA PIEZA DE LÁMINA GALVANIZADA CALIBRE 24.COSTADOS ALTOS PARA FOLDER COLGANTE FRENTE EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24.JALADERA DE ALUMINIO ATORNILLADA.PORTA ETIQUETA DE ALUMINIO SOBREPUESTA.CORREDERA DE SUSPENSIÓN EMBOLINADA TELESCÓPICA DE MÁXIMA EXTENSIÓN.TODO ENSAMBLADO SIN SOLDADURA.CERRADURA DE CILINDRO REMOVIBLE.CON BOTÓN DE SEGURIDAD EN CADA GAVETA PARA EVITAR QUE SE ABRA ACCIDENTALMENTE.INCLUYE UN SEPARADOR POR GAVETA PINTURA LÍQUIDA DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA.COLOR A ESCOGER.HORNEADA A 182 GRADOS CENTIGRADOS EN CUERPO EXTERIOR Y FRENTE DE GAVETAS.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
5	<p>ARCHIVERO VERTICAL 4 GAVETAS DE ARCHIVO. MEDIDAS GENERALES DE 50CM FRENTE X 55CM FONDO X 125.5CM ALTURA.CUBIERTA SUPERIOR DE 28 MM DE ESPESOR DE 50 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO,RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 121 CM DE ALTO,LATERALES EN MELAMINA DE 28 MM DE 53.4CM DE FONDO X 121 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FUE LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR,REFUERZO INFERIOR FRONTAL DE 28 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO,PISO DE GAVETAS EN MELAMINA DE 6 MM DE 48.2 CM DE FONDO X 39.9 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETAS EN MELAMINA DE 16 MM, 38.5 CM DE FRENTE X 24.6 CM DE ALTO,LATERALES INTERIORES DE GAVETAS DE MELAMINA DE 16 MM 50 CM DE FONDO X 24.6 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER,PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETAS DE MELAMINA DE 16 MM DE 50 CM DE FRENTE X 28.9 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDEPS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 4 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
6	<p>BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 3 PLAZAS. REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 4 TORNILLOS DE 8 X 25 MM CADA UNA A LA TRABE HORIZONTAL, PATAS CON DISEÑO CASCADA DE 7.1 CM EN SU PARTE MÁS ANCHA HASTA 3.5CM, CON NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO DESDE 7 HASTA 20 MM DE ESPESOR Y DISEÑO CON 2 PERFORACIONES EN NERVADURAS. FINAL DE</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>LA PATA CON RECEPTÁCULO A CADA LADO DE 8 CM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR REGATONES AJUSTABLES EN ALTURA. PATAS CON ALTURA TOTAL DE 21.5 CM Y FONDO DE 63CM. TRABE HORIZONTAL FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO COLD ROLLED CON ESPESOR DE 2MM, CON TRATAMIENTO FOSFATIZADO PARA LIMPIEZA DEL ACERO. TRABE CON FORMA DE TRIÁNGULO EQUILÁTERO, CON MEDIDA DE 14CM POR LADO. EXTREMOS DE TRABE CON EL MISMO MATERIAL Y ACABADO DANDO LA APARIENCIA DE SER UNA SOLA PIEZA. TRABE CON 48 PREPARACIONES INTERNAS ROSCADAS PARA RECIBIR SOPORTES DE ASIENTO, SOPORTES DE RESPALDO, PATAS Y DESCANSABRAZOS, TODOS UNIDOS CON TORNILLERÍA ALLEN. MEDIDA 176.5 CM DE LARGO. ASIENTO Y RESPALDO EN 2 PIEZAS SEPARADAS FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED CON ESPESOR DE 2MM Y DISEÑO ANATÓMICO MULTIPERFORADO A BASE DE PEQUEÑOS ORIFICIOS DE FORMA OVAL Y CIRCULAR INTERCALADOS, OVAL CON MEDIDAS DE 9 X 4MM Y CIRCULARES DE 4MM, SEPARADOS 5.5MM EN SENTIDO HORIZONTAL Y VERTICAL PARA UN TOTAL DE 1024 PERFORACIONES POR ASIENTO Y 1024 POR RESPALDO. EL MULTIPERFORADO PERMITE LA EVACUACIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS PEQUEÑOS, ASÍ COMO LÍQUIDOS. TERMINADO BOLEADO EN RESPALDO Y EN ASIENTO. ASIENTO Y RESPALDO CON 6 PUNTOS DE UNIÓN A SOPORTES INTERCALADOS A BASE DE BARRENO ROSCADO Y TUERCA CON CABEZA BOLEADA. ACABADO PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA DE ENTRE 80 Y 100 MICRAS DE ESPESOR, CON PARTÍCULAS METÁLICAS Y RECUBRIMIENTOS POLIÉSTER, LA CUAL NO DEBE DESPRENDERSE DEL SUSTRATO COLOR GRIS. SOPORTES DE ASIENTO Y DE RESPALDO: FABRICADOS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL RESPALDO Y 4 ESTAMPADOS DE FORMA OVAL DE 5 MM DE ESPESOR CON 8 PUNTOS DE UNIÓN PARA SU FIJACIÓN A LA TRABE HORIZONTAL POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN DE 10 X 25 MM EN CADA ASIENTO Y RESPALDO, NERVADURA DE REFUERZO DE 7MM DE ESPESOR. SOPORTES CON DISEÑO DE FORMA CIRCULAR EN SU PARTE FINAL DE 8CM DE DIÁMETRO PARA DARLE LA FORMA BOLEADA TANTO AL ASIENTO COMO AL RESPALDO. NERVADURAS CON 2 PERFORACIONES DE FORMA IRREGULAR Y 1 DE FORMA CIRCULAR CON REFUERZOS EN LOS CONTORNOS. MEDIDAS DE SOPORTE DE ASIENTO 4.8 CM DE FRENTE, 8 A 15.5 CM DE FONDO Y 43 CM DE ALTO. MEDIDA DE SOPORTE DE RESPALDO 4.8 CM DE FRENTE, 8 A 15 CM DE FONDO Y 55.7 CM DE ALTO. PAD DE ACOJINAMIENTO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 6 CAPAS DE 7.60 MM DE ESPESOR, ACOJINAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO TAPIZADO EN VINIL SINTETICO COMPOSICION CAPA SUPERIOR VINIL CAPA POSTERIOR POLIÉSTER, ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL FIJO AL ASIENTO POR MEDIO DE PIJAS. MEDIDAS ASIENTO 51 CM DE FRENTE X 51 CM DE FONDO, RESPALDO 51 CM DE FRENTE X 51 CM DE ALTO. DESCANSABRAZOS LATERALES: FABRICADOS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, DE FORMA TRIANGULAR CON DISEÑO EN CASCADA Y NERVADURA DE REFUERZO, CON ESPESOR DE 8 A 20MM HASTA LA NERVADURA. DESCANSABRAZOS CON 2 PLACAS DE FIJACIÓN A LA TRABE HORIZONTAL DE 9 CM DE LARGO CON 3 PERFORACIONES OVALADAS CADA UNO PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLOS ALLEN DE 10 X 25 MM Y RONDADA. MEDIDAS 4.5CM DE ANCHO, 36.5CM DE FONDO 32CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45.5 CM ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 58 CM ALTURA TOTAL: 80.5 CM. FRENTE TOTAL: 176.5 CM. FONDO TOTAL: 78.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
7	<p>BANCAS TANDEM ACOJINADAS DE 4 PLAZAS. REGATONES FABRICADOS EN PVC INYECTADO CON ALMA DE ACERO Y BARRENO ROSCADO, DE 7.5CM DE DIÁMETRO Y ALTURA DE 17.90 MM. PATAS FABRICADAS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON PLACA SUPERIOR DE 12 X 14CM Y 12MM DE ESPESOR, CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 4 TORNILLOS DE 8 X 25 MM CADA UNA A LA TRABE HORIZONTAL, PATAS CON DISEÑO CASCADA DE 7.1 CM EN SU PARTE MÁS ANCHA HASTA 3.5CM, CON NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO DESDE 7 HASTA 20 MM DE ESPESOR Y DISEÑO CON 2 PERFORACIONES EN NERVADURAS. FINAL DE LA PATA CON RECEPTÁCULO A CADA LADO DE 8 CM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR REGATONES AJUSTABLES EN ALTURA. PATAS CON ALTURA TOTAL DE 21.5 CM Y FONDO DE 63CM. TRABE HORIZONTAL FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO COLD ROLLED CON ESPESOR DE 2MM, CON TRATAMIENTO FOSFATIZADO PARA LIMPIEZA DEL ACERO. TRABE CON FORMA DE TRIÁNGULO EQUILÁTERO, CON MEDIDA DE 14CM POR LADO. EXTREMOS DE TRABE CON EL MISMO MATERIAL Y ACABADO DANDO LA APARIENCIA DE SER UNA SOLA PIEZA. TRABE CON 60 PREPARACIONES INTERNAS ROSCADAS PARA RECIBIR SOPORTES DE ASIENTO, SOPORTES DE RESPALDO, PATAS Y DESCANSABRAZOS, TODOS UNIDOS CON TORNILLERÍA ALLEN. MEDIDA 233 CM DE LARGO. ASIENTO Y RESPALDO EN 2 PIEZAS SEPARADAS FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED CON ESPESOR DE 2MM Y DISEÑO ANATÓMICO MULTIPERFORADO A BASE DE PEQUEÑOS ORIFICIOS DE FORMA OVAL Y CIRCULAR INTERCALADOS, OVAL CON MEDIDAS DE 9 X 4MM Y CIRCULARES DE 4MM, SEPARADOS 5.5MM EN SENTIDO HORIZONTAL Y VERTICAL PARA UN TOTAL DE 1024 PERFORACIONES POR ASIENTO Y 1024 POR RESPALDO. EL MULTIPERFORADO PERMITE LA EVACUACIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS PEQUEÑOS, ASÍ COMO LÍQUIDOS. TERMINADO BOLEADO EN RESPALDO Y EN ASIENTO. ASIENTO Y RESPALDO CON 6 PUNTOS DE UNIÓN A SOPORTES INTERCALADOS A BASE DE BARRENO ROSCADO Y TUERCA CON CABEZA BOLEADA. ACABADO PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA DE ENTRE 80 Y 100 MICRAS DE ESPESOR, CON PARTÍCULAS METÁLICAS Y RECUBRIMIENTOS POLIÉSTER, LA CUAL NO DEBE DESPRENDERSE DEL SUSTRATO COLOR GRIS. SOPORTES DE ASIENTO Y DE RESPALDO: FABRICADOS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL RESPALDO Y 4 ESTAMPADOS DE FORMA OVAL DE 5 MM DE ESPESOR CON 8 PUNTOS DE UNIÓN PARA SU FIJACIÓN A LA TRABE HORIZONTAL POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN DE 10 X 25 MM EN CADA ASIENTO Y RESPALDO, NERVADURA DE REFUERZO DE 7MM DE ESPESOR. SOPORTES CON DISEÑO DE FORMA CIRCULAR EN SU PARTE FINAL DE 8CM DE DIÁMETRO PARA DARLE LA FORMA BOLEADA TANTO AL ASIENTO COMO AL RESPALDO. NERVADURAS CON 2 PERFORACIONES DE FORMA IRREGULAR Y 1 DE FORMA CIRCULAR CON REFUERZOS EN LOS CONTORNOS. MEDIDAS DE SOPORTE DE ASIENTO 4.8 CM DE FRENTE, 8 A 15.5 CM DE FONDO Y 43 CM DE ALTO. MEDIDA DE SOPORTE DE RESPALDO 4.8 CM DE FRENTE, 8 A 15 CM DE FONDO Y 55.7 CM DE ALTO. PAD DE ACOJINAMIENTO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 6 CAPAS DE 7.60 MM DE ESPESOR, ACOJINAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO, TAPIZADO VINIL SINTETICO COMPOSICION CAPA SUPERIOR VINIL CAPA</p>



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>POSTERIOR POLIÉSTER, ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL. FIJO AL ASIENTO POR MEDIO DE PIJAS. MEDIDAS ASIENTO 51 CM DE FRENTE X 51 CM DE FONDO, RESPALDO 51 CM DE FRENTE X 51 CM DE ALTO. DESCANSABRAZOS LATERALES: FABRICADOS EN INYECCIÓN DE ALUMINIO, DE FORMA TRIANGULAR CON DISEÑO EN CASCADA Y NERVADURA DE REFUERZO, CON ESPESOR DE 8 A 20MM HASTA LA NERVADURA. DESCANSABRAZOS CON 2 PLACAS DE FIJACIÓN A LA TRABE HORIZONTAL DE 9 CM DE LARGO CON 3 PERFORACIONES OVALADAS CADA UNO PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLOS ALLEN DE 10 X 25 MM Y RONDADA. MEDIDAS 4.5CM DE ANCHO, 36.5CM DE FONDO 32CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45.5 CM. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 58 CM. ALTURA TOTAL: 80.5 CM. FRENTE TOTAL: 233 CM. FONDO TOTAL: 78.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
8	<p>BANCO SIN RESPALDO PROLIPROPILENO RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO. MECANISMO: DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA. PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 17 CM X 17 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 28.42 MM DE ALTURA Y 3.53 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, PLACA GALVANIZADA DE 17 X 17 CM PARA SOPORTE DE ASIENTO PARA SOPORTE CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO ALLEN DE 5 X 25 MS. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA. A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE en POLIURETANO INYECTADO CON 16 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3 a 3.5 CM DE ESPESOR, COLA DE PATO CON ASIDERA OVALADA DE 8.4 CM X 2.5 CM, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 5 X 25 MM, MEDIDAS 36 DE FRENTE, 35 CM DE FONDO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 38 CM MÍNIMA A 51 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 47.5 CM MÍNIMA A 60.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 56 CM FONDO TOTAL: 56 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
9	<p>ESCRITORIO DE 1.80 X 70 CON LATERAL DE 90 X 50 CON CAJONERA 2 MAS 1, CON FALDON METALICO. CONFORMADO POR ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 180 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DOS TRAVESAÑOS DE 174.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 FALDÓN METÁLICO DE 160 DE FRENTE X 40 CM DE ALTO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20. MULTIPERFORADO LINK EN FORMA DE GRECAS EN DIFERENTES TAMAÑOS UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN. DOBLEZ DE 1CM EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN PARA EVITAR FILOS CORTANTES. TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C EN COLORES DISPONIBLES BLANCO, GRIS, NEGRO O ROJO. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. INCLUYE DOS HERRAJES PARA SUJECCIÓN DE FALDÓN SUSPENDIDO FABRICADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON TERMINADO ANODIZADO, BLANCO, NEGRO, DISEÑO CURVO FRONTAL, DOS ESTAMPADOS POSTERIORES CON ROSCA FRONTAL DE 6MM PARA SOPORTE DEL FALDÓN. CUENTA CON CUATRO BARRENOS SUPERIORES DE 7 MM DE DIÁMETRO PARA SU ENSAMBLE A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR LA CONTRACARA POR MEDIO DE TORNILLOS ESTÁNDAR DE ¼ CON APLICACIÓN DE LOCK TITTLE, MEDIDAS DE 5 CM DE FRENTE, 8 CM DE FONDO, 14,5 CM DE ALTO. 1 LATERAL PARA ESCRITORIO MEDIDA GENERAL DE 90 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X ¾ CABEZA CONICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 103.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LA PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM. ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 ARCHIVERO PEDESTAL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELERS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELERS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELERS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELERS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELERS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO</p>
10	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR DE 1.40 X 60 CON CAJONERA 1 MAS 1. CUBIERTA DE 140 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO, COSTADOS O PATAS LATERALES DE 69.2 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO DE FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. FALDÓN FRONTAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO COLD ROLLED CALIBRE 20 DE 133.6 CM DE FRENTE X 24.6CM DE ALTO. DOBLEZ DE REFUERZO INFERIOR Y SUPERIOR DE 2CM Y DOBLEZ FINAL DE 1.16 CM. DOBLEZ A LOS COSTADOS CON SISTEMA DE UNIÓN A LOS COSTADOS DEL ESCRITORIO POR MEDIO 6 TORNILLOS 6 X 8 MM CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO Y 4 RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA. TRES PUNTOS DE UNIÓN COSTADOS-FALDÓN. FALDÓN CON DISEÑO MULTIPERFORADO A BASE DE ORIFICIOS RECTANGULARES CON ESQUINAS REDONDAS DE 5.5CM DE LARGO X 1CM DE ALTO. TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C TERMINADO EN COLORES BLANCO, GRIS O NEGRO DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO CON ESPARRAGO 6MM, CAJA MINIFIX DE 28 MM Y TAPA DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC CON ROSCA 5/16" X 1 Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16" FIJOS EN LA PARTE INFERIOR CON 12 PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. CAJONERA EMPOTRABLE EN MELAMINA 1 CAJÓN PAPELERO Y 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 46.5 CM FONDO X 40 CM ALTURA. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CON LATERALES DE 48.4 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS. UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 400 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 31CM DE ALTO. DOS CAJONES PAPELEROS CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 400 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. FRENTE DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 15.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJÓN PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.9 CM DE FONDO. RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, DOS SOPORTES SUPERIORES Y DOS SOPORTES INFERIORES DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM² MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INTERIORES DE CAJÓN Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y 28MM Y TAPA DE PLÁSTICA PARA CANDADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
11	<p>LIBRERO ALTO CON 2 PUERTAS ABATIBLE EN CRISTAL ESMERILADO CON CHAPA. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 90 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 148 CM DE ALTO.3 ENTREPAÑOS MÓVILES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE 86.8 CM DE FRENTE X 34 CM DE FONDO.2 PUERTAS ABATIBLES EN CRISTAL ESMERILADO DE 4 MM DE ESPESOR, CON MARCO DE ALUMINIO 43 DE FRENTE X 143 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. JALADERAS EN PERFIL DE ALUMINIO ANODIZADO DE 140MM DE LARGO, SE FIJA EN LA PARTE POSTERIOR DE LAS PUERTAS CON 2 PIJAS CABEZA CRUZ PUNTA DE BROCA DE 8 X 12 MM CON TERMINADO ANODIZADA. INCLUYE 4 PATAS DE 12 CM DE ALTURA FABRICADAS EN PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO EN UNA SOLA PIEZA EN FORMA ELÍPTICA DE 100 MM X 50 MM X 107 DE ALTO CALIBRE 15, CON TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. PERFIL CON NERVADURAS INTERIORES DE REFUERZO, 3 ESTRÍAS DECORATIVAS EXTERIORES EN CADA COSTADO, TAPA PLÁSTICA INFERIOR DE LA PATA CON DISEÑO ELÍPTICO DE 1.3 CM DE ALTO, CON PERFORACIÓN LATERAL PARA REGATÓN CON ROSCA DE 8 MM, PERFORACIÓN CENTRAL DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, ENTRA UN TORNILLO DE 10MM X 95 MM CABEZA CILÍNDRICA ALLEN NEGRO, HERRAJE SUPERIOR INTERNO CALIBRE 20 CON TUERCA REMACHE DE 10MM RECIBIR TORNILLO DE LA PATA, CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 2 TORNILLOS DE ¼" X ¾" CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼" CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS .DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
<p>12</p>	<p>MESA MOVIL DE TRABAJO CON CUBIERTA ABATIBLE. CUBIERTA RECTANGULAR DE 120CM FRENTE X 70CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CUBIERTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE ¼" X ¾" PARA SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ¼" X ¾" CABEZA BOTÓN ALLEN Y RONDANA PLANA DE ¼". CUBIERTA CON SISTEMA ABATIBLE PARA ALMACENAJE DE LA MESA. ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON DISEÑO EN "V" INVERTIDA FABRICADA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1 ½" DE DIÁMETRO EN SU PARTE SUPERIOR MÁS ANCHA Y DE 7/8" DE DIÁMETRO EN SU PARTE INFERIOR MÁS ANGOSTA CON PUNTA ROSCADA PARA FIJACIÓN DE RODAJA. ESTRUCTURA ENSAMBLADA EN UNA PIEZA, CON PATAS TRASERAS DISEÑADAS CON GIRO A 90º PARA SU USO EN POSICIÓN ABIERTA O PARA SU EMPAQUE/TRASLADO EN POSICIÓN CERRADA, CON LIBERACIÓN O ABERTURA A BASE DE TORNILLO ALLEN GALVANIZADO. PATAS CON REFUERZO FRONTAL HORIZONTAL SOLDADO, FABRICADO EN TUBO REDONDO DE 1 ½" DE DIÁMETRO. ESTRUCTURA CON CALOTAS SUPERIORES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE ANGULO DE ACERO CALIBRE 12 DE 40MM ANCHO X 35MM ALTO X 400MM DE LARGO CON ESQUINAS BOLEADAS Y CON 3 BARRENOS OVALES CADA UNA DE 15X8MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. CALOTAS UNIDAS CON TRAVESAÑO HORIZONTAL EN TUBO CUADRADO DE 1 ½" X 1 ¼". DE PATAS CON RODAJAS TIPO YOYO DE USO RUDO CON FRENO DE 60MM DE DIÁMETRO COLOR GRIS. MESA CON MECANISMO ABATIBLE A BASE DE SOLERA DE ACERO CALIBRE 12 CON DISEÑO TIPO GANCHO QUE ENSAMBLA EN PIVOTE SOLIDO DE 10MM DE DIÁMETRO SOLDADO A LA CALOTA. MECANISMO ACTIVADO CON PALANCA METÁLICA CON CARCAZA PLÁSTICA DECORATIVA, CON AJUSTE MANUAL PARA LIBERAR MECANISMO DE ABATIMIENTO DE CUBIERTA Y CANASTILLA. MECANISMO OCULFO CON CARCAZA PLÁSTICA DECORATIVA COLOR NEGRO. ESTRUCTURA CON CANASTILLA PORTA ÚTILES BAJO CUBIERTA A BASE DE TUBULAR DE ACERO DE 5/8" DE DIÁMETRO, CON 4 TRAVESAÑOS LONGITUDINALES Y SISTEMA ABATIBLE AL SENTIDO DE LA CUBIERTA. TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIÉNDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO</p>
<p>13</p>	<p>MESA MULTIUSOS. MEDIDAS GENERALES DE 90 FRENTE X 60 FONDO X 75CM ALTURA.CUBIERTA RECTANGULAR DE 90 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO Y 2 PATAS LATERALES DE 45 CM DE FONDO X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. FALDÓN DE 44.4 CM DE FRENTE X 35 CM DE ALTO FABRICADO PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CAJA MINIFIX Y TAPA DE PLÁSTICO.SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC CON ROSCA 5/16" X 1 Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16" FIJOS EN LA PARTE INFERIOR CON PIJAS AUTO</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
14	<p>MESA P/COMEDOR 80CM X 80CM. MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 80CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DOS TRAVESAÑOS, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
15	<p>ESTACION DE TRABAJO, 1 MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 409 X 120 X 75, CUBIERTA EN TRES SECCIONES DOS DE 137.3 CM DE FRENTE Y UNA DE 134.5 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON SEIS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). SEIS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CUATRO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTAN CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. NUEVE TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA 3 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 128 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 6 LATERAL PARA ESCRITORIO, DE 90 X 50 CM FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 6 ARCHIVERO PEDESTAL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. 1 MESA DE JUNTAS MEDIDAS GENERALES 120 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO .FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". TRES TRAVESAÑOS DE 114.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 6 SET DE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS DE MELAMINA, 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA. 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

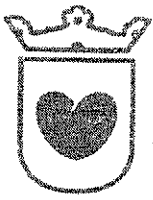
	<p>SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DOS TRAVESAÑOS DE 154.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 LATERAL PARA ESCRITORIO MEDIDA GENERAL DE 90 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 103.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LA PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
16	<p>ESTACION DE TRABAJO, 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. TRES ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTA CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SEIS TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 MESA BENCH PARA 2 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 140 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TRES TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA 4 PATAS MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DOS TRAVESAÑOS PARA ESCRITORIOS CON CUBIERTAS DE 120 CM A 200 CM. EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS Y 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CAL. 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 10 ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA, 2 CAJONES PAPELERS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50.5CM FONDO X 62 CM ALTURA. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 40 CM DE FRENTE X 50.5 CM DE FONDO, RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 53.8 CM DE ALTO, LATERALES DE 47 CM DE FONDO X 53.8 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS, EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

CANALETAS METÁLICAS PARA 16MM CON DOS BARRENOS PARA FIJACIÓN Y AL CENTRO CON ROSCA M8X1.25 DONDE SE COLOCAN LAS RODAJAS CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PISO DE 36.8 CM DE FRENTE X 45.4 CM DE FONDO, UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 24.1 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 24.1 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 29.5CM DE ALTO, EN EL PARTE INFERIOR FIJO LLEVA UN CLIP METÁLICO CALIBRE 16 EN FORMA DE "L" 4.5 CM DE FRENTE, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA LA RODAJA CENTRAL CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. DOS CAJONES PAPELERO CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 7.5 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG, FRENTES DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 11.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJÓN PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.8 CM DE FONDO. INTERIORES DE CAJONES Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y TAPA PLÁSTICA PARA CANDADO. PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN REQUIERE, PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA, TORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO Y TORNILLOS 4MM X 40MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO. 1 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 118 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 5 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 128 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 1 MESA DE JUNTAS, MEDIDAS GENERALES 180 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA DE 180 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TRES TRAVESAÑOS DE 174.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

17	<p>ESTACION DE TYRABAJO MODULAR, MESAS MULTIUSOS LATERALES PARA 10 PERSONAS CONFORMADA POR :2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA .MEDIDA GENERAL DE 87.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) .GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.DOS ESTRUCTURAS CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1".DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESION DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 84.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 MESA FINAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL, MEDIDA GENERAL DE 87.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.UNA ESTRUCTURA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN.NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 84.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 6 MESA INTERMEDIA PARA BATERÍA CON 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 84.5 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA</p>
18	<p>ESTACION DE TRABAJO 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN.LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET).CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE.DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. TRES ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTA CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SEIS TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DOS TRAVESAÑOS DE 154.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 LATERAL PARA ESCRITORIO MEDIDA GENERAL DE 90 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MUEBLES. INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 103.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM .ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO.8 LATERAL PARA ESCRITORIO, DE 90 X 50 CM FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 8 ARCHIVERO PEDESTAL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR.ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSIBIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS.PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM.4 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 128 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 8 SET DE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS DE MELAMINA, 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CONICA NEGRA.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-INMC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
19	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR, 2 MESA INICIAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL Y 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 117.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE.DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.DOS ESTRUCTURAS CON DOS PATAS LARGAS DE 43.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 114.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 MESA FINAL PARA BATERÍA CON 1 PATA FINAL, MEDIDA GENERAL DE 117.3 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.UNA ESTRUCTURA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1".DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 114.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 4 MESA INTERMEDIA PARA BATERÍA CON 1 PATA INTERMEDIA, MEDIDA GENERAL DE 114.5 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARA, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.UNA ESTRUCTURA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1".DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 114.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES , CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
20	<p>ESTACION DE TRABAJO MODULAR, 1 MESA DE JUNTAS CIRCULAR CON MEDIDAS DE 120 CM DE DIÁMETRO X 75CM ALTURA, FABRICADA CON CUBIERTA DE 120 CM DE DIÁMETRO Y 2 PATAS ENTRELAZADAS PARA FORMAR BASE EN FORMA DE CRUZ DE 55 CM DE FONDO EN LA PARTE SUPERIOR, 75 CM DE FONDO PARTE INFERIOR X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MUEBLARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

BRONCE, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CAJA MINIFIX Y TAPA DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC CON ROSCA 5/16" X 1 Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16" FIJOS EN LA PARTE INFERIOR CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. 2 ESQUINERO DERECHO CON CONEXIÓN FRONTAL, MEDIDA GENERAL DE 177.3/120 DE FRENTE X 50/50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON 2 PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. TRES ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTA CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS PARA LA CONEXIÓN. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DOS TRAVESAÑOS DE 174.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 78.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LA PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 ESQUINERO IZQUIERDO CON CONEXIÓN FRONTAL, MEDIDA GENERAL DE 177.3/120 DE FRENTE X 50/50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON 2 PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. TRES ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTA CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS PARA LA CONEXIÓN. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DOS TRAVESAÑOS DE 174.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 78.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LA PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>.ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO.2 CUBIERTAS DE CONEXIÓN CON 2 TRAVESAÑOS PARA ESQUINEROS, CUBIERTA EN MELAMINA 134.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO. FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET).GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.DOS TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
21	<p>ESTACION DE TRABAJO, 2 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS RÉMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 154.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 2 LATERAL PARA ESCRITORIO MEDIDA GENERALDE 90 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA A AUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.UN TRAVESAÑO DE 103.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4"</p>



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM. ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 409 X 120 X 75, CUBIERTA EN TRES SECCIONES DOS DE 137.3 CM DE FRENTE Y UNA DE 134.5 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON SEIS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). SEIS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CUATRO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTAN CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. NUEVE TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18. CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA 3 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 128 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 6 LATERAL PARA ESCRITORIO, DE 90 X 50 CM FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 6 ARCHIVERO PEDESTAL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 M/M DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS,



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS.PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM.6 SET DE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS DE MELAMINA, 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/8 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
<p align="center">22</p>	<p>ESTACION DE TRABAJO, 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON ESTRUCTURA METÁLICA, MEDIDA GENERAL DE 160 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.DOS TRAVESAÑOS DE 154.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 LATERAL PARA ESCRITORIO MEDIDA GÉNERALDE 90 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA.CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AAUTOROSCABLES 8 X 3/8 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.UN TRAVESAÑO DE 103.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LA PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM .ESTRUCTURA</p>

**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 MESA DE JUNTAS CIRCULAR MEDIDAS DE 70 DIÁMETRO X 75CM ALTURA, FABRICADA CON CUBIERTA DE 70 CM DE DIÁMETRO Y 2 PATAS ENTRELAZADAS PARA FORMAR BASE EN FORMA DE CRUZ DE 44.6 CM DE FONDO EN LA PARTE SUPERIOR, 54.6 CM DE FONDO PARTE INFERIOR X 70.4 CM DE ALTURA, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS. REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CAJA MINIFIX Y TAPA DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC CON ROSCA 5/16" X 1 Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16" FIJOS EN LA PARTE INFERIOR CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. 2 MESA BENCH PARA 4 USUARIOS, MEDIDAS GENERALES 274.6 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA EN DOS SECCIONES CADA UNA DE 137.30 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON CUATRO PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). CUATRO GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. TRES ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CUENTA CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE EN AMBOS LADOS. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SEIS TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 4 MAMPARA INTERMEDIA DECORATIVA EN ACUSTIPANEL 9MM MEDIDAS DE 128 DE FRENTE X 30 DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILÍNDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 8 ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA, 2 CAJONES PAPELERS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50.5CM FONDO X 62 CM ALTURA. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 40 CM DE FRENTE X 50.5 CM DE FONDO, RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 53.8 CM DE ALTO, LATERALES DE 47 CM DE FONDO X 53.8 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS, EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS CANALETAS METÁLICAS PARA 16MM CON DOS BARRENOS PARA FIJACIÓN Y AL CENTRO CON ROSCA 1/8X1.25 DONDE SE COLOCAN LAS RODAJAS CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PISO DE 36.8 CM DE FRENTE X 45.4 CM DE FONDO, UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 24.1 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 24.1 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 29.5CM DE ALTO, EN EL PARTE INFERIOR FIJO LLEVA UN CLIP

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>METÁLICO CALIBRE 16 EN FORMA DE "L" 4.5 CM DE FRENTE, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA LA RODAJA CENTRAL CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. DOS CAJONES PAPELERO CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 7.5 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG. FRENTE DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 11.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJÓN PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.8 CM DE FONDO. INTERIORES DE CAJONES Y GAVETÁ EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PÉRNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y TAPA PLÁSTICA PARA CANDADO. PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN REQUIERE, PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA, TORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO Y TORNILLOS 4MM X 40MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
23	<p>MODULO ESCRITORIO DE 2.00 X .90 X .75, ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 200 DE FRENTE X 90 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 89.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. DOS TRAVESAÑOS DE 194.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. LATERAL MEDIDA GENERAL DE 120 DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. INCLUYE HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS 2 PLACAS DE LÁMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 50.8MM DE FONDO X 1/8" DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO CON 8 BARRENOS DE 5 MM, CON PIJA AUTOROSCABLES 8 X 3/4 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA. UNA ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 49.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ</p>



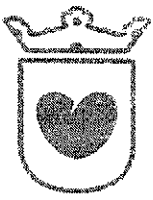
Salud
Zapopan

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. UN TRAVESAÑO DE 133.60 CM DE LARGO, FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A UN EXTREMO CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS, TAPA FINAL EN UN EXTREMO DEL TRAVESAÑO EN LÁMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE, EN OTRO EXTREMO CON 2 BARRENOS PARA TUERCA REMACHE ROSCA 8 MM. ESTRUCTURA EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. FALDÓN METÁLICO DE 160 DE FRENTE X 40 CM DE ALTO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20. MULTIPERFORADO LINK EN FORMA DE GRECAS EN DIFERENTES TAMAÑOS UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN. DOBLEZ DE 1CM EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN PARA EVITAR FILOS CORTANTES. TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C EN COLORES DISPONIBLES BLANCO, GRIS, NEGRO O ROJO. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. INCLUYE DOS HERRAJES PARA SUJECIÓN DE FALDÓN SUSPENDIDO FABRICADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON TERMINADO ANODIZADO, BLANCO, NEGRO, DISEÑO CURVO FRONTAL, DOS ESTAMPADOS POSTERIORES CON ROSCA FRONTAL DE 6MM PARA SOPORTE DEL FALDÓN, CUENTA CON CUATRO BARRENOS SUPERIORES DE 7 MM DE DIÁMETRO PARA SU ENSAMBLE A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR LA CONTRACARA POR MEDIO DE TORNILLOS ESTÁNDAR DE 1/4" CON APLICACIÓN DE LOCK TITE, MEDIDAS DE 5 CM DE FRENTE, 8 CM DE FONDO, 14,5 CM DE ALTO. ARCHIVERO PEDESTAL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. MESA DE JUNTAS MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 80CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DOS TRAVESAÑOS, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LÁMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO Y 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 90CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 4 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 2 CAJONES TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS, Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 42.5 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. 1 ENTREPAÑO MÓVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 85 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 2 PATAS LATERALES Y 1 PATA CENTRAL EN FORMA DE "U" INVERTIDA, FABRICADAS EN TUBULAR CUADRADRO DE 2" Y TUBULAR RECTANGULAR DE 2". 1" EN ACERO CALIBRE 18, DE 5. CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 10 CM DE ALTO, EL PISO DE LA CREDENZA CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼ X ¼ CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS, TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO EN COLOR BLANCO, GRIS Y NEGRO. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CADA PATA CON DOS TUERCAS REMACHE PARA ENTRADA DE REGATÓN NIVELADOR FABRICADO EN POLIPROPILENO DE 5 CM DE DIÁMETRO. ALTURA TOTAL CON REGATONES DE 12 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
24	<p>PERCHEROS EN MADERA DE PINO TERMINADO EN POLIURETANO CON MEDIDAS DE 1.70 DE ALTURA CON 6 BRAZOS COMO MÍNIMO, CON REGATÓN DE HULE, CON 4 PATAS, ESTRUCTURA PRINCIPAL CUADRADA</p>
25	<p>SILLA EJECUTIVA CON CABECERA, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 60. MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS, PERNO METÁLICO DE 26 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO PULIDO CON 5 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y ARO CENTRAL DONDE SIENGA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 270 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE 5G DIN 4550 CLASS 3. TUV, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 9 CM, TERMINADO EN CROMO. MECANISMO SYNCHRO CON CONTROL DE PALANCA PARA ALTURA DE ASIENTO, SLIDER Y RECLINAMIENTO CON BLOQUEO DE 4 POSICIONES, MANIVELA PARA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO. MECANISMO OCULTO Y CUBIERTO POR UNA CARCASA DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA Y ALUMINIO PULIDO, ENTRADA PARA PISTÓN DE 33.33 MM, UNIDO AL ASIENTO EN UN MARCO DE POLIPROPILENO EN FORMA DE "U", ESTRUCTURA DE ALUMINIO PULIDO PARA UNIÓN DE RESPALDO A TRAVÉS DE PLACA METÁLICA CALIBRE ¼" CON 4 PERFORACIONES, DESCANSABRAZOS CON TORNILLERÍA. ASIENTO ERGONÓMICO TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER, CON CAÍDA EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL, ASÍ COMO APLICACIONES DE ESPUMA DE POLIURETANO EN ZONA FRONTAL Y TRASERA DEL ASIENTO UNIDO A MARCO DE POLIPROPILENO CON 16 TORNILLOS. MEDIDAS 43 CM MÍNIMA 50 CM MÁXIMA DE FRENTE, 49 CM FONDO. RESPALDO ERGONÓMICO TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER, MARCO DE POLIPROPILENO EN 2 PIEZAS, PARTE SUPERIOR DE 39 CM A 51 CM DE FRENTE, 3 CM A 7 CM DE ANCHO, 33.5 CM DE ALTO, 1.5 CM DE ESPESOR INTERNO, CON 2 PIVOTES DE 4 CM DE ALTO CON PERFORACIÓN PARA TORNILLOS PARA LA FIJACIÓN DEL SOPORTE DEL RESPALDO EN FORMA DE "Y", PARTE INFERIOR DE 39 CM A 39.5 CM DE FRENTE, 3 CM A 5 CM DE ANCHO, 21 CM DE ALTO, 1.5 CM DE ESPESOR INTERNO, CON SOPORTE LUMBAR FLOTANTE INTEGRADO, BANDA EN POLIPROPILENO DE 4 CM DE ANCHO X 17 CM DE LARGO EL CUAL SIRVE PARA DAR ESTABILIDAD Y UNIR SOPORTE DEL RESPALDO EN FORMA DE "Y" DE 14 CM A 35 CM DE FRENTE, 52 CM DE ALTO FABRICADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN LA PARTE SUPERIOR PREPARACIÓN OVAL DE 3.5 CM X 2 CM PARA FIJAR CABECERA, 2 NERVADURAS EN LA PARTE INTERIOR, 2 TOPE DE 2CM DE DIÁMETRO EN LA PARTE MEDIA, EN LA PARTE BAJA INTERNA FIJA CON TORNILLERÍA OCULTA 2 PALANCAS LATERALES EN FORMA DE GOTA PARA AJUSTE DE ALTURA DE 3 POSICIONES POR MEDIO DE CREMALLERA FIJA CON 4 TORNILLOS A PLACA CUADRADA EN LA PARTE INTERNA DEL SOPORTE DEL RESPALDO EN FORMA DE "Y", EN</p>

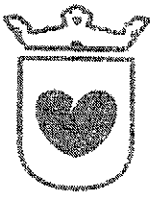


CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>LA PARTE BAJA CUENTA CON UNA PLACA METÁLICA PARA UNIRSE A PLACA DEL MECANISMO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS CABEZA DE QUESO CILÍNDRICOS ALLEN DE M8X15 MM. MEDIDAS RESPALDO 39 CM MÍNIMA A 51 CM MÁXIMO FRENTE, 35.5 CM MÍNIMO.DESCANSABRAZOS: TIPO "T", BRAZOS 4D, AJUSTE DE ALTURA EN 8 POSICIONES, ÁNGULO Y PROFUNDIDAD, AJUSTE LATERAL 3 POSICIONES, FABRICADOS EN POLIPROPILENO Y ALUMINIO DE PRIMERA CALIDAD CON PAD DE PU TERMINADO SUAVE AL TACTO, SUJETOS AL ASIENTO POR MEDIO DE ESTRUCTURA DE ALUMINIO UNIDOS AL MECANISMO CON TORNILLO CILÍNDRICOS ALLEN CON RONDANA DE M8X22 MM, MEDIDAS 9.5 CM FRENTE, 26.5 CM DE LARGO, 32.5 CM DE ALTO.CABECERA: FABRICADA EN MARCO DE POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD DE 2.5 A 3.5 CM DE ANCHO X 1.0 A 1.5 CM DE ESPESOR X 26.5 DE LARGO, EN LA PARTE MEDIA SE INSERTA CON TORNILLERÍA ALLEN OCULTA EL HERRAJE PARA AJUSTE EN ALTURA CON CARRERA DE 4 CM Y ÁNGULO DE INCLINACIÓN EN 2 POSICIONES ACCIONADO CON BOTÓN LATERAL UNIDO AL MARCO DEL SOPORTE DEL RESPALDO EN FORMA DE "Y" CON 2 TORNILLOS ALLEN, TAPIZADA EN MALLA 100% POLIÉSTER, MEDIAS 25.5 A 27 CM FRENTE, 12.5 CM DE ALTURA.MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 48 CM MÍNIMA 57 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62.5CM MÍNIMA Y 79 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 113 CM MÍNIMA 136.5 CM MÁXIMA.FRENTE TOTAL: 62.5 CM MÍNIMO 73 CM MÁXIMO.FONDO TOTAL: 68 CM MÍNIMA 73 CM MÁXIMA.ALTURA DE CRUCETA A PISO 17.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
26	<p>SILLA JEFES, RODAJAS DUALES TIPO YOYO COLOR NEGRO CON BLANCO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON NERVADURAS, PERNO METÁLICO QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE (690 MM 27.165") 27 "DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA SUPERIOR A 100 KG. COLOR GRIS.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS CLASSE3 DE100MM DE LONGITUD, CON CAPACIDAD SUPERIOR 60,000 CICLOS. CARRERA DE 9.5.MECANISMO: MECANISMO CON AJUSTE DE ALTURA, 4 POSICIONES DE BLOQUEO DE RESPALDO; CON SISTEMA SLIDER, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO E INSERTO CÓNICO METÁLICO.ASIENTO: ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO COLOR GRIS. MEDIDA DE 51 CM DE FRENTE X 52 CM DE FONDO.RESPALDO MARCO DE POLIPROPILENO COLOR GRIS TAPIZADO EN MALLA EN COLOR GRIS CLARO, SOPORTE LUMBAR AJUSTABLE. SOPORTE TRASERO EN COLOR GRIS Y BLANCO. MEDIDA DE 40 CM DE FRENTE X 49 CM DE ALTO.DESCANSABRAZOSTIPO "T", BRAZOS 4D, AJUSTE DE ALTURA, ÁNGULO Y PROFUNDIDAD, AJUSTE LATERAL, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON PAD DE PU TERMINADO SUAVE AL TACTO EN COLOR GRIS CLARO, SUJETOS AL ASIENTO UNIDOS AL MECANISMO, CABECERA AJUSTABLE EN ALTURA, CON CONCHA POSTERIOR EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR GRIS, ACOJINAMIENTO EN ESPUMA DE POLIURETANO, UNIDO AL RESPALDO, TAPIZADA EN PU EN COLOR GRIS OSCURO MEDIDA DE 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 50 CM MÍNIMA 59.5 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 58 CM MÍNIMA 83.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 121.5 CM MÍNIMA 130 CM MÁXIMA.FRENTE TOTAL: 68.5CM MÍNIMO 76.5 CM MÁXIMO.FONDO TOTAL: 69 CM.ALTURA DE CRUCETA A PISO 21 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
27	<p>SILLA MEDICOS CON RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 270 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 9 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO.MECANISMO RECLINABLE CON AJUSTE SINCRONIZADO DE ASIENTO Y RESPALDO, CON REGULADOR DE TENSIÓN CON PERILLA Y SISTEMA DE BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA ACTIVADO CON PALANCA. RESPALDO CON AJUSTE DE PROFUNDIDAD CON CARRERA DE 3.5CM. PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10,CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.81 MM DE ALTURA Y 7.47 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20 MM. PLACA CALIBRE 8 DE 10 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON TRES PERFORACIONES PARA FIJAR CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 20 MM Y RONDANA ADICIONAL LA SOLERA DE SOPORTE DE RESPALDO EN</p>

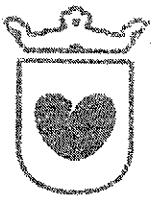
CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>CALIBRE 4 DE 9CM DE ANCHO CON TRES PERFORACIONES ROSCADAS Y EN LA PARTE SUPERIOR CON 4 PERFORACIONES PARA UNIRSE AL RESPALDO CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 25 MM. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 9 CAPAS DE 12 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO, CON 8 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR CUÑA NIVELADORA PARA DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 60 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 8 A 10 CM DE ESPESOR DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CUBRE POLVO EN LA PARTE INFERIOR. MEDIDAS 51.5 CM DE FRENTE, 48.5 CM DE FONDO. RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 10 CAPAS DE 13.60 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR SOLERA AL MECANISMO CON TORNILLERÍA ALLEN , 11 PERFORACIONES PARA FIJAR CON 8 PIVOTES A PRESIÓN LA CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO RÍGIDO DE ALTO IMPACTO, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 60 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4.5 A 8 CM DE ESPESOR. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CON SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. MEDIDAS 41-51 CM DE FRENTE, 64 CM DE ALTO. DESCANSABRAZOS AJUSTABLES EN 4 NIVELES DE ALTURA POR MEDIO DE BOTÓN LATERAL, CON PAD DE POLIURETANO SUAVE DE DISEÑO ERGONÓMICO Y CON ALMA DE ACERO PARA FIJARSE A LA BASE DEL DESCANSABRAZO CALIBRE 3, CON PERFORACIÓN ROSCADA PARA LA PERILLA DE AJUSTE LATERAL, FIJOS CADA UNO CON 4 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 24 MM, AL ASIENTO POR MEDIO DE CUÑA NIVELADORA DE 12.3 CM X 11 CM. MEDIDAS 10 CM FRENTE, 26 CM DE LARGO, 29 CM DE ALTO. CARRERA DE 6 CM. MEDIDAS GENERALES. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 49 CM MÍNIMA 58 CM MÁXIMA ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 65 CM MÍNIMA Y 79.5 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 96 CM MÍNIMA 105 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 65.5 CM MÍNIMO 70 CM MÁXIMO. FONDO TOTAL: 63 CM MÍNIMO 67 CM MÁXIMO. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
28	<p>SILLA PARA COMEDOR FABRICADA EN UNA PIEZA EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA, CON DISEÑO ERGONÓMICO, REGATONES EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD, MEDIDAS DE FRENTE 45 CM, FONDO 44.5 CM Y ALTO 82, DEL PISO AL ASIENTO DE 47 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
29	<p>SILLA PARA PACIENTE ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 14 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5 CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MINIMO DE DENSIDAD. CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. Y CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO CON DISEÑO RECTANGULAR PARA ENSAMBLAR A LA ESTRUCTURA DE MANERA DECORATIVA, UNIDA AL ASIENTO POR 6 PIJAS DE 4 X 10 MM. MEDIDAS 43.5 FRENTE, 44 CM FONDO. RESPALDO MARCO DE POLIPROPILENO TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS Y UN PIVOTE PARA FIJAR CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 MM HERRAJE DE UNIÓN A LA ESTRUCTURA Y A LOS BRAZOS. HERRAJE DE UNIÓN FABRICADO EN POLIPROPILENO DE 7.5 A 8 CM DE ANCHO, 7.5 CM DE ALTO. MEDIDAS RESPALDO 40 CM MÍNIMA 43 CM MÁXIMA FRENTE Y 36.5 CM ALTO. DESCANSABRAZOS FIJO FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR GRIS, CON INSERTO METÁLICO ROSCADO PARA FIJAR A ESTRUCTURA, ENSAMBLADO EN LA PARTE DELANTERA DE LAS PATAS POR 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35, UNIDO AL RESPALDO POR MEDIO DE HERRAJE DE UNIÓN DE POLIPROPILENO CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 CM. MEDIDAS GENERALES 3 CM DE FRENTE X 32 DE FONDO C ALTO 26 CM. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 65 CM. ALTURA TOTAL: 86.5 CM. FRENTE TOTAL: 56.5 CM. FONDO TOTAL: 57 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO</p>



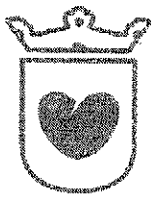
CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.
30	SILLA PARA PACIENTE ESTRUCTURA BASE CUATRO PATAS EN TUBULAR REDONDO DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO CALIBRE 11 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR NEGRO, PROTECTOR PLÁSTICO AL PISO, DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO DE 22.14 MM DE DIÁMETRO UNIDOS AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS PATAS FRONTALES 42 CM, PATAS TRASERAS 62.5CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 7 CAPAS DE 9 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR ESTRUCTURA. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA Y CORTADA DE 41 KGS / M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 4 A 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM F84-10 DE RETÁRDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. Y CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO CON DISEÑO RECTANGULAR PARA ENSAMBLAR A LA ESTRUCTURA DE MANERA DECORATIVA, UNIDA AL ASIENTO POR 6 PIJAS DE 4 X 10 MM. MEDIDAS 43.5 FRENTE, 44 CM FONDO. RESPALDO MARCO DE POLIPROPILENO TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR NEGRO, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS Y UN PIVOTE PARA FIJAR CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 MM HERRAJE DE UNIÓN A LA ESTRUCTURA Y A LOS BRAZOS. HERRAJE DE UNIÓN FABRICADO EN POLIPROPILENO DE 7.5 A 8 CM DE ANCHO, 7.5 CM DE ALTO. MEDIDAS RESPALDO 40 CM. MÍNIMA 43 CM MÁXIMA FRENTE Y 36.5 CM ALTO. DESCANSABRAZOS FIJO, FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO, CON INSERTO METÁLICO ROSCADO PARA FIJAR A ESTRUCTURA, ENSAMBLADO EN LA PARTE DELANTERA DE LAS PATAS POR 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35, Y UNIDO AL RESPALDO POR MEDIO DE HERRAJE DE UNIÓN DE POLIPROPILENO CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 CM. MEDIDAS GENERALES: 3. CM DE FRENTE X 32 DE FONDO C ALTO 26 CM. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 65 CM. ALTURA TOTAL: 86.5 CM. FRENTE TOTAL: 56.5 CM. FONDO TOTAL: 57 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.
31	SILLA EN POLIURETANO. RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO. FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO. MECANISMO OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO CON PERRILLA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.45 MM DE ALTURA Y 5.99 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, PERFORACION OVALADA PARA EL SOPORTE DE UNIÓN PARA LA PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO UNIDO POR MEDIO DE PERRILLA DE 5.5 CM DE DIÁMETRO Y 7.5 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 8 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA Y ARANDELA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE UNIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2 CM Y DE 42 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO EN FORMA DE "L", EN LA PARTE INFERIOR A TRAVÉS DE INSERTO ROSCADO Y EN LA PARTE SUPERIOR CON TROQUEL PARA AJUSTE DE ALTURA DEL RESPALDO CON CARRERA DE 6 CM. POR MEDIO DE PERRILLA DE 4.5 CM DE DIÁMETRO Y 4.8 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 6 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA DE PRESIÓN. AL SOPORTE DE RESPALDO EN FORMA DE "T" CON DOS PERFORACIONES QUE ENSAMBLA EN SOPORTE DE UNIÓN, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 6. DE 4.2 CM DE ANCHO X 21.8 CM DE ALTURA, CON AJUSTE DEL GRADO DE INCLINACIÓN EN TUBULAR REDONDO DE 10 CM DE LARGO EN EL RESPALDO Y PLACA METÁLICA DE REFUERZO EN LA UNIÓN CON EL RESPALDO EN CALIBRE 8 DE 11 X 4 CM CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE AL RESPALDO A TRAVÉS DE SUJETADOR DE PLÁSTICO DE 11.3 X 3 CM POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM CUBIERTO CON CONCHA DECORATIVA. CUBRE SOLERA PLÁSTICA TIPO GUSANO PARA OCULTAR MECANISMO EN 2 PIEZAS SEPARADAS INFERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 28 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO, SUPERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 22 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA. ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 29 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.5 A 3.9 CM DE ESPESOR, CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20, MEDIDAS 44 CM DE FRENTE, 44 CM DE FONDO RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 25 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.3



CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>CM DE ESPESOR, SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, CON 2 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJAR POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM EL SOPORTE DE UNIÓN, medidas 30- 39.5 MÍNIMA DE FRENTE 45.5 CM DE FRENTE, 37.5 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 40 CM MÍNIMA 53 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 81 CM MÍNIMA 100 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 56 CM. FONDO TOTAL: 56 CM MÍNIMO 58 CM MÁXIMO. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
32	<p>SILLA SECRETARIAL, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 32.3 CM X 2= 64.6 CM (25.4331") 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN 70% NYLON Y 30% FIBRA DE VIDRIO EN COLOR GRIS CON 29 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 136 KG. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 252 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE SGB DIN 4550 KLASSE 3. TUV. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 9 CM, TERMINADO EN PINTURA COLOR GRIS. MECANISMO CON DOS PALANCAS: RECLINABLE CON REGULADOR DE TENSIÓN CON PERILLA Y SISTEMA DE BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA ACTIVADO CON PALANCA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE OTRA PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 17.5 X 33 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO, PLACA CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO DE 6 X 25 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA Y PLACA TRASERA CON 3 PUNTOS DE UNIÓN CON EL RESPALDO INCLUYE PERILLA DE AJUSTE DE TENSIÓN PARA EL RECLINAMIENTO DEL RESPALDO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DCMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA 10 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KG/M3 DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 60 A 90 MM DE ESPESOR DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA EN POLIPROPILENO COLOR GRIS. MEDIDAS FRENTE 48 CM X FONDO 49 CM. RESPALDO ERGONÓMICO CON MARCO EN COLOR GRIS COMPUESTO DE 82% DE POLIPROPILENO Y 18% FIBRA DE VIDRIO, PERFORACIÓN OVAL DECORATIVA DE 34.5 CM DE LARGO X 8 CM EN SU PARTE MÁS ALTA, EN LA PARTE INFERIOR DEL RESPALDO CUENTA CON 3 NERVADURAS POR LADO Y AL CENTRO. CON SOPORTE DE UNIÓN PARA FIJAR A PLACA METÁLICA DEL MECANISMO CON TRES TORNILLOS DE 6X32 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER, COLOR GRIS, MEDIDAS FRENTE 40 CM MÍNIMA 49 CM MÁXIMA, 63 CM ALTO EN TODO SU DESARROLLO. DESCANSABRAZOS FIJOS EN FORMA DE "T" FABRICADOS EN POLIPROPILENO COLOR GRIS DE PRIMERA CALIDAD UNIDOS AL ASIENTO CADA UNO CON 3 TORNILLOS DE 6X38 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA Y RONDANA OVAL Y CUÑA NIVELADORA CUADRADA DE 9 CM. MEDIDAS 5.5 CM MÍNIMO 7 CM MÁXIMO DE FRENTE, 27 CM FONDO, 32 CM ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 43.5 CM MÍNIMA 52.5 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62.5 CM MÍNIMA Y 71.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 90.5 CM MÍNIMA 99.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 62.5 CM. FONDO TOTAL: 57 MÍNIMA A 62 CM MÁXIMA CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO SIN RODAJAS 11.2 CON RODAJAS 17.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
35	<p>SILLA SECRETARIAL PARA CAJA DE TELA Y DESCANSA BRAZOS, RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMERA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES Y CONCHA PROTECTORA, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 25 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA Y 10 AL CENTRO COLOR GRIS, ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 2 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR GRIS. MECANISMO OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO POR MEDIO DE PERILLA. PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 17.5 CM FRENTE X 24 CM DE FONDO. CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.32 MM DE ALTURA Y 8.3 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO, PLACA CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLOS 6 X 24 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. SOPORTE PARA AJUSTE DE PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO. ASIENTO</p>



**CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.**

	<p>ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 9 CAPAS DE 12 MM DE ESPESOR. CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS 50 A 90 MM DE ESPESOR DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. Y CONCHA DECORATIVA EN POLIPROPILENO EN COLOR GRIS CON 8 NERVADURAS, 12 ORIFICIOS PARA UNIÓN DE MECANISMO Y ESTRUCTURA DE ASIENTO. MEDIDAS 49.5 CM FRENTE X 45 CM DE FONDO. RESPALDO DOBLE MARCO DE POLIPROPILENO CON BRAZOS DE SOPORTE EN UNA PIEZA COLOR GRIS TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER UNIDOS POR MEDIO DE 12 TORNILLOS, CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE CREMALLERA EN 4 PASOS CON UNA CARRERA DE 5 CM, UNIDA POR 1 TORNILLO ALLEN AL SOPORTE DE RESPALDO DECORATIVO DE 8.5 CM DE FRENTE X 4.5 CM DE FONDO X 23.6 CM DE ALTO, TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR DE 4 CM DE FRENTE X 2 CM DE ANCHO X 43 CM DE LONGITUD EN FORMA DE "L" PARA UNIR EN LA PARTE INFERIOR EL ASIENTO Y AJUSTAR LA PROFUNDIDAD DEL RESPALDO POR MEDIO DE PERILLA DE 56.85 MM CON 8 NERVADURAS Y 2 RONDANAS, EN LA PARTE MEDIA SE UNE A LA CREMALLERA CON 1 TORNILLO ALLEN DE 8 X 10 MM, CON CARCASA PLÁSTICA DECORATIVA TERMINADO EN COLOR GRIS DE 8.5 CM DE FRENTE X 27.5 CM DE LARGO. MEDIDAS 42.5 CM MÍNIMO / 48 CM MÁXIMO DE FRENTE Y 46 CM MÁXIMO DE ALTO. DESCANSABRAZOS FIJOS EN FORMA DE "T" FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO RÍGIDO COLOR GRIS DE PRIMERA CALIDAD UNIDOS AL ASIENTO CON SEIS TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM. MEDIDAS 5.5 A 7 CM DE ANCHO X 29.5 CM DE LARGO X 28 CM DE ALTO. ARO DESCANSAPIES DE 18 " DE DIÁMETRO, FABRICADO EN TUBULAR REDONDO DE 19 MM DE DIÁMETRO TERMINADO EN CROMO, ANILLO CENTRAL DE ALUMINIO CON CUATRO PUNTAS EN COLOR NEGRO CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSIÓN CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIÁMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 18 CM, QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 6 NERVADURAS. MEDIDAS GENERALES: FRENTE TOTAL: 64 CM. FONDO TOTAL: 59 CM MÍNIMA 60 CM MÁXIMA ALTURA DE CRUCETA A PISO 13.8 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
34	<p>SILLA TIPO CAJERO EN POLIURETANO CON ARO CAJERO. RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRAFADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO. MECANISMO OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO CON FERRILLA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.45 MM DE ALTURA Y 5.99 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, PERFORACION OVALADA PARA EL SOPORTE DE UNIÓN PARA LA PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO UNIDO POR MEDIO DE PERILLA DE 5.5 CM DE DIÁMETRO Y 7.5 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 8 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA Y ARANDELA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE UNIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2 CM Y DE 42 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO EN FORMA DE "L", EN LA PARTE INFERIOR A TRAVÉS DE INSERTO ROSCADO Y EN LA PARTE SUPERIOR CON TROQUEL PARA AJUSTE DE ALTURA DEL RESPALDO CON CARRERA DE 6 CM. POR MEDIO DE PERILLA DE 4.5 CM DE DIÁMETRO Y 4.8 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 6 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE RESPALDO EN FORMA DE "T" CON DOS PERFORACIONES QUE ENSAMBLA EN SOPORTE DE UNIÓN, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 6, DE 4.2 CM DE ANCHO X 21.8 CM DE ALTURA, CON AJUSTE DEL GRADO DE INCLINACIÓN EN TUBULAR REDONDO DE 10 CM DE LARGO EN EL RESPALDO Y PLACA METÁLICA DE REFUERZO EN LA UNIÓN CON EL RESPALDO EN CALIBRE 8 DE 11 X 4 CM CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE AL RESPALDO A TRAVÉS DE SUJETADOR DE PLÁSTICO DE 11.3 X 3 CM POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM CUBIERTO CON CONCHA DECORATIVA CUBRE SOLERA PLÁSTICA TIPO GUSANO PARA OCULTAR MECANISMO EN 2 PIEZAS SEPARADAS INFERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 28 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO, SUPERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 22 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA. ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 29 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.5 A 3.9 CM DE ESPESOR, CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20, MEDIDAS 44 CM DE FRENTE, 44 CM DE FONDO RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE</p>

CONVOCATORIA LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL CON
CONCURRENCIA DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES NÚMERO
DE LICITACIÓN: LPCC-038/2023 PARA LA ADQUISICIÓN DE
MOBILIARIO PARA RENOVACIÓN DE LAS DIVERSAS ÁREAS
DE ATENCIÓN DEL HOSPITAL GENERAL DE ZAPOPAN.

	<p>MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE en POLIURETANO INYECTADO CON 25 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.3 CM DE ESPESOR, SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, CON 2 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJAR POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM EL SOPORTE DE UNIÓN, medidas 30- 39.5 MÍNIMA DE FRENTE, 37.5 CM DE ALTO. ARO DESCANSAPIÉS EN NYLON CON EXTENSIÓN. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIÉS DE 20" DE DIÁMETRO, FABRICADO EN NYLON REFORZADO COLOR NEGRO CON 102 NERVADURAS, ANILLO CENTRAL DEL MISMO MATERIAL CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSIÓN CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIÁMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 18 CM, QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 5 NERVADURAS. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 58 CM MÍNIMA 71 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 99 CM MÍNIMA 118 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 56 CM. FONDO TOTAL: 56 CM MÍNIMO 58 CM MÁXIMO. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>
<p>35</p>	<p>SILLAS P/ VISITAS, ESTRUCTURA TIPO TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 27.20 MM DE DIÁMETRO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON 2 TORNILLOS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.2 CM FRENTE X 8.5 CM FONDO X 3.5 CM ALTO, EN LA PARTE POSTERIOR DE 13 MM DE DIÁMETRO. EN LA PARTE SUPERIOR BASE DE TUBULAR CUADRADO DE ACERO EN CALIBRE 16 DE 17.1 CM DE FRENTE POR 33.5 DE FONDO PARA FIJACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN DE 6X25 MM Y 4 RONDANAS, PLACA CON TRES PUNTOS DE UNIÓN PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 16 MM. MEDIDAS 54 CM MÍNIMA 55 CM MÁXIMA DE FRENTE, 56 CM DE FONDO. 34 CM DE ALTO. ASIENTO ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 4 MM DE ESPESOR, CON 8 PIVOTES PARA UNIR CONCHA DECORATIVA CON PIJAS, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 6.5 A 11 CM DE ESPESOR ESPESOR. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22, 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA DECORATIVA EN POLIPROPILENO CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO, Y 8 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR SOPORTE PARA BRAZOS. MEDIDAS 47 CM DE FRENTE, 49 CM DE FONDO. RESPALDO MARCO BLANCO DE 14.53 MM DE POLIPROPILENO CON SOPORTE DE UNIÓN EN FORMA DE "Y" EN ALUMINIO FIJO POR CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6X 25MM, UNIDO AL MECANISMO POR MEDIO DE TRES TORNILLOS ALLEN CON RONDANA, RESPALDO EXTERIOR DE POLIPROPILENO EN UNA SOLA PIEZA EN COLOR GRIS CON 9 ESPACIOS DE 2 CM, RESPALDO INTERIOR TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS, CON SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, MEDIDAS FRENTE 43.5 CM MÍNIMA 47.5 CM MÁXIMA, 62 CM MÍNIMO A 71 CM MÁXIMA ALTO. DESCANZABRAZOS TIPO T 3D, FABRICADOS EN ACERO CALIBRE 3, CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD COLOR BLANCO CON PAD COLOR NEGRO EN FORMA OVAL TERMINADO SUAVE AL TACTO, UNIDOS POR PERILLA NIVELADORA DE AJUSTE DE PROFUNDIDAD CON 5 NERVADURAS Y RONDANAS DE PRESIÓN, A SOPORTE PARA BRAZOS FABRICADOS EN CALIBRE 8 DE 9 CM DE FRENTE X 11.7 CM FONDO SE FIJAN CON 8 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM AL ASIENTO, AJUSTE DE ALTURA EN 7 PASOS CON BOTÓN LATERAL. MEDIDAS 10 CM FRENTE, 23 CM DE FONDO, 31 CM MÍNIMO 40.5 CM MÁXIMO ALTO. MEDIDAS GENERALES ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 48.5 CM ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 65CM MÍNIMO 74 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 93 CM MÍNIMA FRENTE TOTAL: 61 CM MÍNIMA 74 CM MÁXIMA FONDO TOTAL: 61.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>